

В диссертационный совет 24.2.404.01
при ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»
по адресу 660025, г. Красноярск, пр. Красноярский рабочий, д. 95, ауд. 348.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Моткова Михаила Михайловича «Разработка технологических режимов непрерывного прессования и волочения полученной в электромагнитном кристаллизаторе заготовки из сплава 01417 для производства проволоки с заданными физико-механическими свойствами» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Диссертационная работа Моткова Михаила Михайловича посвящена актуальным вопросам развития и внедрения новых технологий и оборудования для производства длинномерных деформированных полуфабрикатов электротехнического назначения из сплава 01417 на базе применения процессов совмещенной обработки. При этом диссертантом выполнен большой комплекс аналитических и экспериментальных исследований, в частности изучены реологические свойства сплава 01417, рассчитаны энергосиловые параметры исследуемых процессов, получены опытные и промышленные партии проволоки с требуемым уровнем эксплуатационных свойств. Несомненный интерес и научную новизну представляют данные по механическим и электрофизическим свойствам деформированных полуфабрикатов: прутков и проволоки из исследуемого сплава при различных технологических параметрах и установках совмещенной обработки.

В плане практического использования результатов стоит отметить опытно-промышленную апробацию технологии производства проволоки из сплава 01417. Предложенные технические решения, а также разработанные режимы совмещенной обработки, позволили автору получить качественные деформируемые полуфабрикаты, а затем и проволоку диаметром до 0,5 мм. Это в дальнейшем при внедрении технологии и нового оборудования позволит сократить сроки их освоения и обеспечит получение качественной продукции в массовом производстве.

Работа выполнена с использованием современных методов исследований. Результаты исследований довольно полно опубликованы, доложены и обсуждены на научных конференциях различного уровня. Ряд предложенных технических решений запатентован.

В качестве замечаний стоит отметить:

1. В автореферате недостаточно четко сформулирована оптимальная технологическая схема производства проволоки, рекомендуемые температурно-деформационные параметры ее изготовления.
2. В автореферате указано, что при определенных режимах в проволоке образуются температурные трещины, однако не указан механизм их образования.

Вышеуказанные замечания не имеют принципиального значения, не затрагивают суть работы, выполненной на высоком уровне. Поставленные в работе задачи решены.

Таким образом, представленная диссертационная работа является законченной научной квалификационной работой, полностью соответствует требованиям ВАК, определенным п.9 «Положение о присуждении ученых степеней», а ее автор Мотков М.М. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05- Обработка металлов давлением.

Профессор кафедры

«Технологии и системы автоматизированного проектирования металлургического производства»

ФГБОУ ВО «Московский авиационный институт
(национальный исследовательский университет)»,
д.т.н, профессор

конкевич

В.Ю. Конкевич

24. 11. 2021

Подпись профессора Валентина Юрьевича Конкевича заверяю

Директор дирекции института №11 МАИ (НИУ)

А.В. Беспалов



121552, г. Москва, ул. Оршанская, д. 3,
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский
университет)»
konkevich@mail.ru +7 499 141-95-68