

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Моткова Михаила Михайловича «Разработка технологических режимов непрерывного прессования и волочения полученной в электромагнитном кристаллизаторе заготовки из сплава 01417 для производства проволоки с заданными физико-механическими свойствами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Работа Моткова М.М. направленная на разработку комплекса технических и технологических решений для получения проволоки диаметром 0,5 мм из сплава 01417 с требуемым уровнем физико-механических и эксплуатационных свойств с применением непрерывных методов литья, прессования и волочения является актуальной.

В качестве результатов выполненных автором исследований, обладающих научной новизной, можно выделить то, что на основании результатов аналитических исследований и компьютерного моделирования обоснованы технологические параметры и установлены закономерности их изменения при получении длинномерных полуфабрикатов круглого поперечного сечения из сплава 01417 для последующего волочения проволоки диаметром 0,5 мм с использованием методов непрерывного прессования.

Стоит отметить практическую значимость работы, выраженную в том что, по предложенной технологии в промышленных условиях на предприятиях СОАО «Гомелькабель» (г. Гомель, Беларусь), ООО «Завод современных материалов» и ООО «Альянс 2008» (г. Красноярск) по разным режимам с использованием установок непрерывного прессования Конформ и СПП изготовлены опытные партии проволоки из сплава 01417 для бортовых проводов авиационного назначения, свойства которой соответствуют требованиям ТУ 1-809-1038-2018, что подтверждено протоколами испытаний физико-механических свойств и термостойкости, выполненных АО «ОКБ Кабельной промышленности» (г. Москва) и ООО «ИК ЦТО» (г. Новосибирск).

В качестве замечаний можно выделить следующее, из автореферата не ясно:

1. Перед литьем в электромагнитный кристаллизатор, производилась ли дегазация и фильтрация расплава, были ли установлены обрывы проволоки в процессе волочения до диаметра 0,5 мм.
2. Чем обусловлен выбор химического состава сплава 01417 в 7% РЗМ.

Диссертационная работа Моткова М.М. является законченной научной квалификационной работой, по результатам которой создана технология получения проволоки диаметром 0,5 мм из сплава 01417 с требуемым уровнем физико-механических и эксплуатационных свойств для нужд электротехнической промышленности. Результаты исследований достаточно апробированы и опубликованы в научной печати и соответствуют специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Представленные материалы соответствуют требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, определяемым п.9 «Положение о присуждении ученых степеней». Автор диссертации Мотков Михаил Михайлович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05- Обработка металлов давлением.

Главный металлург
ООО «Красноярский металлургический завод»
Кандидат технических наук
Тел. 8(391)224-96-36
e-mail: Vladimir.Cheglakov@kramz.biz
адрес: 660111, г. Красноярск, ул. Пограничников, 42

Чеглаков
Владимир Викторович

Юрнись

Нор
06.12.2021



В. В. заверю.

Буркоуская