

Председателю диссертационного
совета Д 212.099.10
проф. В.П. Жеребу

Я, Тулупов Олег Николаевич, согласен выступить в качестве официального оппонента по диссертации Якивчук Ольги Викторовны на тему: «Разработка технологии получения длинномерных деформированных полуфабрикатов из сплавов системы Al-Mg, легированных скандием, и исследование их свойств», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество (последнее - при наличии) официального оппонента;	Тулупов Олег Николаевич
ученая степень, обладателем которой является официальный оппонент, и наименование отрасли науки, научных специальностей, по которым им защищена диссертация;	Доктор технических наук, 05.16.05 – Обработка металлов давлением
полное наименование организации, являющейся основным местом работы официального оппонента на момент представления им отзыва в диссертационный совет, и занимаемая им в этой организации должность (в случае осуществления официальным оппонентом трудовой деятельности);	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова», профессор, проректор по научной и инновационной работе
список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).	1. Тулупов О.Н., Огарков Н.Н., Корчунов А.Г., Шеметова Е.С. Определение упругой деформации волокна при протягивании заготовки в очаге деформации гиперболической формы // Вестник МГТУ им. ГИ Носова. – 2013. – № 2. – С. 90-92. 2. Tulupov O.N., Moller A.B., Sarancha S.Y. Increasing of long products rolling efficiency: modernization of stelmor air cooling line to obtain sorbitized wire rod // Solid state phenomena. – 2017. – V. 265. – pp. 1116-1122. 3. Tulupov O.N., Moller A.B., Fedoseev S.A. Improvement of surface quality of rolled section steel for springs manufacturing // Journal of chemical technology and metallurgy. – 2017. – V. 52. – № 4. – pp. 647-654.

4. Tulupov O.N., Levandovsky S.A., Moller A.B., Kinzin D.I. Improvement of the slitting process for rebar rolling to increase the material yield and rolling mill 370 utilization at PJSC "MMK" // CIS iron and steel review. – 2018. – V. 15. – № 4. – pp. 18-23.
5. Саранча С.Ю., Левандовский С.А., Моллер А.Б., Кинзин Д.И., Тулупов О.Н. Реконструкция линии воздушного охлаждения мелкосортного стана с целью снижения производственных издержек // Сталь. - 2017. - № 5. - С. 38-42.
6. Тулупов О.Н., Моллер А.Б., Наливайко А.В., Райес М.С., Гуэрра Х.А. // Управление качеством при модернизации оборудования и процессов (сталь-сортовой прокат) на основе повышения квалификации кадров в рамках российско-кубинского сотрудничества // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. - 2016. - Т. 14. - № 4. - С. 106-114.
7. Тулупов О.Н., Моллер А.Б. Эволюция методологического подхода к моделированию процессов сортовой прокатки в МГТУ им. Г. И. Носова // Сталь. - 2014. - № 4. - С. 25-34.
8. Kinzin D.I., Levandovskiy S.A., Tulupov O.N. Analysis of efficiency of roll pass design options for roughing stands of section rolling mill // Solid State Phenomena. - 2017. // Solid state phenomena. – 2017. – V. 265. – pp. 1136-1141.

Проректор по научной и инновационной работе ФГБОУ ВО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова», доктор технических наук, профессор



Тулупов
Олег Николаевич

ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ
Начальник отдела делопроизводства
ФГБОУ ВО «МГТУ им. Г.И. Носова»

Т.В. Бондаренко

20 октября 2018