

Сведения о научном руководителе

Моткова Михаила Михайловича по диссертации на тему «Разработка технологических режимов непрерывного прессования и волочения полученной в электромагнитном кристаллизаторе заготовки из сплава 01417 для производства проволоки с заданными физико-механическими свойствами по научной специальности 05.16.05 Обработка металлов давлением

Фамилия Имя Отчество научного руководителя	Сидельников Сергей Борисович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень, наименование отрасли науки, научных специальностей, по которым защищена диссертация	Доктор технических наук. Металлургия, 05.16.05 Обработка металлов давлением
Учёное звание, специальность	Профессор, Инженер-металлург
Академическое звание	-
Место работы:	
Полное наименование организации (согласно уставу)	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский федеральный университет»
Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
Наименование структурного подразделения	Кафедра обработки металлов давлением института цветных металлов и материаловедения
Должность	профессор
Почтовый адрес организации	660041, г. Красноярск, пр. Свободный, 79
Веб-сайт организации	sfu-kras.ru
Адрес электронной почты	sbs270359@yandex.ru
Номер рабочего телефона	8 391 2063731
Список основных публикаций в соответствующей сфере исследования в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1.. Investigation of cold rolling modes of 1580 alloy by the method of computer simulation / Konstantinov I.L., Baranov V.N., Sidelnikov S.B., Arnautov A.D., Voroshilov D.S., Dovzenko N.N., Zenkin E.Yu., Bezrukikh A.I., Dovzenko I.N., Yuryev P.O. // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2021, 112(7), 1965-1972.	
2. Understanding the effect produced by combined processing and drawing on the structure and properties of conductive semi-finished products made of Al – Zr alloys / Bepalov V. M., Sidelnikov S. B., Belokopytov V. I., Voroshilov D. S. // Tsvetnye Metally. 2020. №8, 68–75.	
3. Modeling the Process of Obtaining Bars from Aluminum Alloy 01417 by Combined Rolling-Extruding Method with Application of the Deform-3D Complex / Sidelnikov S., Sokolov R., Voroshilov D., Motkov M., Bepalov V., Voroshilova M., Sokolova S., Rudnitskiy E., Lebedeva O., Borisyuk V. // Key Engineering Materials. 2020, Vol. 861, pp 540-546.	

4. Study of the Manufacturability of Production and Properties of Welding Wire from Alloy 1580 / Sidelnikov S., Baranov V., Dovzhenko N., Startsev A., Voroshilov D., Lopatina E., Orelkina T., Yurev P., Yakiviyuk O., Galiev R. // Key Engineering Materials. 2020, Vol. 861, pp 3-8.
5. Investigation of the structure and properties of cold-rolled strips from experimental alloy 1580 with a reduced scandium content / Konstantinov I.L., Baranov V.N., Sidelnikov S.B., Kulikov B.P., Bezrukikh A.I., Frolov V.F., Orelkina T.A., Voroshilov D.S., Yuryev P.O., Belokonova I.N. // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2020, 109(1-2), 443-450.
6. Development of Combined Machining Modes, Investigation of Mechanical Properties and Structure of Deformed Semi-Finished Products from Alloy 01417 / Sidelnikov S., Voroshilov D., Motkov M., Voroshilova M., Bespalov V. // Materials Science Forum. 2020, Vol. 992, pp 498-503.
7. Investigation of the structure and properties of deformed semi-finished products from alloys of the Al-REM system made by the method of ingotless rolling-extruding / Bespalov V., Sidelnikov S., Bergardt V., Voroshilov D., Yakiviyuk O., Bermeshev T., Durnopyanov A., Kulishova E., Voroshilova M. // Key Engineering Materials. 2020, Vol. 837, pp 9-15.
8. Simulation of ingotless rolling-extruding of rods from alloy of Al-Zr system and investigating into their properties / Bespalov V., Sidelnikov S., Sokolov R., Chumak A., Voroshilov D., Rudnitskiy E., Durnopyanov A., Voroshilova M. // Key Engineering Materials. 2020, Vol. 837, pp 3-8.
9. Use of computer simulation for modernization technology of aluminum alloys hot die forging / Konstantinov I.L., Sidelnikov S.B., Voroshilov D.S., Belyaev S.V., Gorokhov Yu.V., Gubanov I.Yu., Belokopytov V.I., Ivanov E.V., Voroshilova M.V. // The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. 2020, 107(3), 1641-1647.
10. Development and research of technology for producing electrotechnical wire from alloys of the Al – REM system, obtained with the application of combined machining methods / Sidelnikov S. B., Voroshilov D. S., Pervukhin M. V., Motkov M. M. // Tsvetnye Metally. 2019. №9, 63–68.
11. Computer Modeling and Analysis of the Energy-Power Process Parameters of the Combined Machining of Alloys Al-Mg System / Sidelnikov S.B., Samchuk A.P., Voroshilov D.S., Gorbunov Yu.A., Ber V.I., Galiev R.I., Sokolov R.E., Bespalov V.M. // Key Engineering Materials. 2019, Vol. 805, pp 25-30.
12. Study of the Influence of Conditions of Combined Casting and Rolling-Extruding and Two-Stage Annealing on the Structure and Properties of Semi-Finished Electrical Products from an Al-Zr System Alloy / Bespalov V.M., Sidelnikov S.B., Voroshilov D.S., Gorbunov Yu.A., Konstantinov I.L., Lopatina E.S., Rudnitskiy E.A., Bergardt V.A., Yakiviyuk O.V., Durnopyanov A.V. // Key Engineering Materials. 2019, Vol. 805, pp 19-24.
13. Study of strength properties of semi-finished products from economically alloyed high-strength aluminium-scandium alloys for application in automobile transport and shipbuilding / Baranov V.N., Sidelnikov S.B., Zenkin E.Yu., Frolov V.F., Voroshilov D.S., Yakiviyuk O.V., Konstantinov I.L., Sokolov R.E., Belokonova I.N. // Open Engineering. 2018, 8, pp 69–76.
14. Technological bases of obtaining materials and products from bulk waste of aluminum alloys: monograph / N. N. Zagirov, Yu. N. Loginov, S. B. Sidelnikov, E. V. Ivanov. Krasnoyarsk : Sib. feder. un-t, 2019. – 204 p.
15. Технологические основы получения материалов и изделий из сыпучих отходов сплавов алюминия: монография / Н. Н. Загиров, Ю. Н. Логинов, С. Б. Сидельников, Е. В. Иванов. Красноярск : Сиб. федер. ун-т, 2019. – 204 с.

Научный руководитель



С.Б. Сидельников