

Сведения о научном руководителе

соискателя учёной степени кандидата наук Бусыгина Сергея Леонидовича по диссертации на тему «Разработка технологии производства изделий из композиционного материала с металлической матрицей на основе меди и армирующими наноразмерными частицами хрома» по научной специальности «2.6.5 - Порошковая металлургия и композиционные материалы»

Фамилия Имя Отчество	Довженко Николай Николаевич
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень, наименование отрасли науки, научной(ых) специальности(ей), по которой(ым) защищена диссертация	Доктор технических наук, специальность 05.16.05 – Обработка металлов давлением
Учёное звание	Профессор по кафедре «Обработка металлов давлением»
Академическое звание	-
Приказ о закреплении научного руководства (Организация, номер и дата)	ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет», номер 20278/с дата 29.11.2019
Место работы:	
Полное наименование организации (согласно уставу)	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования Сибирский федеральный университет
Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Наименование структурного подразделения	Кафедра Машиностроения
Должность	Профессор
Почтовый адрес организации	660041, Красноярск, проспект Свободный, 79
Веб-сайт организации	https://www.sfu-kras.ru
Адрес электронной почты	n.dovzhenko@bk.ru
Номер рабочего телефона	+7(391)291-20-14
Список основных публикаций в соответствующей сфере исследования в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
<p>1. Sidelnikov S.B., Koloskov S.S., Dovzhenko N.N., Gorbunov Yu.A., Voroshilov D.S. Using simulation to design tool for pressing of hollow profiles from aluminum alloys. <i>Izvestiya. Non-Ferrous Metallurgy</i>. 2023;(3):67–78. (In Russ.) https://doi.org/10.17073/0021-3438-2023-3-67-78</p>	

2. Бусыгин С.Л., Довженко Н.Н., Токмин А.М., Сапожков С.Б. Совершенствование технологии изготовления электродов из хромистой бронзы для контактной сварки арматурных стержней // Инновации в технике и технологиях. – В. Новгород: НовГУ им. Ярослава Мудрого. – 2023. – С. 29–37.
3. Dovzhenko N. N., Demchenko A. I., Bezrukikh A. A., Zhuchenko K. S., Dovzhenko I. N., Voroshilov D. S., Dementeva I. S. Structural element shaping on a plate in the manufacture of a hybrid product from aluminum alloy using WAAM technology// The International Journal of Advanced Manufacturing Technology (2022) 123:3183–3204. <https://doi.org/10.1007/s00170-022-10310-3>
4. Сидельников С. Б., Лопатина Е. С., Довженко Н. Н. и др. Технологические основы производства длинномерных литых и деформированных полуфабрикатов из сплавов драгоценных металлов: монография. Красноярск СФУ. – 2022. - 204 с.
5. Бусыгин С. Л., Токмин А. М., Довженко Н. Н., Казаков В. С. Влияние технологии изготовления на свойства хромобронзовых электродов для контактной рельефной сварки арматурных стержней// Журнал Сибирского федерального университета. Серия: Техника и технологии. – 2021. – 14 (8). – С. 914–929. 10.17516/1999-494С-0368.
6. Dovzhenko, N.N., Rushchits, S.V., Dovzhenko, I.N. et al. Deformation behavior during hot processing of the alloy of the Al-Mg system economically doped with scandium// Int J Adv Manuf Technol. – 2021. – 115, 2571–2579. <https://doi.org/10.1007/s00170-021-07338-2>.
7. Sidelnikov, S. B., D. S. Voroshilov, M. M. Motkov, V. N. Timofeev, I. L. Konstantinov, N. N. Dovzhenko, E. S. Lopatina, et al. Investigation Structure and Properties of Wire from the Alloy of AL-REM System obtained with the Application of Casting in the Electromagnetic Mold, Combined Rolling-Extruding, and Drawing// International Journal of Advanced Manufacturing Technology. – 2021. – 114 (9–10): 2633–2649. doi:10.1007/s00170-021-07054-x.
8. Бусыгин С.Л., Довженко Н.Н., Можяев А.В., Демченко А.И., Безруких А.А. Электроды из низколегированного наноструктурированными частицами хрома сплава меди для контактной точечной сварки// Журнал «Инновации и инвестиции». – Москва: ООО «Русайнс». – 2020. – №5. – С. 174–178.