ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Самчука А.П. «Разработка технологии получения и исследование реологических свойств деформированных полуфабрикатов из сплавов систем Al-Mg и Al-Fe с применением методов совмещенной обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 — Обработка металлов давлением

Диссертация посвящена решению актуальной научно-технической задачи, включающей разработку комплекса технических и технологических решений с целью получения длинномерных деформированных полуфабрикатов из трудно деформируемых алюминиевых сплавов с применением совмещенных способов обработки, таких как литье с использованием роторного кристаллизатора и прокатки-прессования на установке СПП-400.

Судя по автореферату, цель работы достигнута посредством решения поставленных задач.

Автором на защиту вынесены полученные им новые результаты экспериментальных исследований реологических свойств сплавов АМг6, АВ87, 8176; конструкции установок для испытаний реологических свойств методом кручения и непрерывной прокатки-прессования изделий из алюминиевых сплавов; результаты компьютерного моделирования процесса совмещенной прокатки-прессования для исследуемых сплавов; технологические решения для получения длинномерных деформированных полуфабрикатов из указанных сплавов способом совмещенной обработки с требуемым уровнем механических и эксплуатационных свойств.

Диссертация соответствует паспорту специальности в области исследований пунктам 1, 2, 3, 6, 8.

Замечания:

- 1. На стр. 12 автореферата приведены использованные при моделировании значения показателя трения при деформации в валках ψ_B =0,9 и в матрице ψ_M =0,3, однако обоснование применения именно таких значений отсутствует.
- 2. Не приведен результат проверки адекватности расчетных и экспериментальных данных по критерию Фишера (стр. 19).
- 3. В автореферате не указана дата рассылки.

Вышеизложенное, несмотря на замечания, позволяет констатировать, что диссертационная работа Самчука А.П. является законченной научной квалификационной работой, в которой изложены новые научно-

обоснованные технические и технологические решения, направленные на совершенствование существующих технологических процессов совмещенной обработки прокаткой-прессованием, обеспечивающих энергетических ресурсов, материальных экономию повышение качественных показателей деформируемых полуфабрикатов из исследуемых алюминиевых сплавов.

Представленная к защите диссертация отвечает основным требованиям Положения ВАК РФ о порядке присуждения ученых степеней, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Самчук Антон Павлович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Доктор технических наук, профессор кафедры «Системы пластического деформирования» ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН», Заслуженный работник высшей школы РФ

Сосенушкин Евгений Николаевич

17 ноября 2018 г.

127994, г. Москва, Вадкевский переулок, д. За

Тел. 8(499)972-95-27

E-mail: sen@stankin.ru

Подпись руки выстранция в не удостованию УД ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИНИ» Сепущення в презименя в се