

Председателю диссертационного совета
24.2.404.01 на базе ФГАОУ ВО
«Сибирский Федеральный Университет»

д-р хим. наук, профессору
Жеребу Владимиру Павловичу

Уважаемый Владимир Павлович!

Я, Анিকেев Владимир Викторович, согласен выступить официальным оппонентом по диссертации Арапова Станислава Леонтьевича на тему «Исследование и разработка технологии литья высокомарганцевых аустенитных сталей для повышения эксплуатационных параметров отливок» по специальности 2.6.3 - «Литейное производство» (технические науки) на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Фамилия, имя, отчество(последнее при наличии) официального оппонента;	Аникеев Владимир Викторович,
Ученая степень, обладателем которой является официальный оппонент, и наименование отрасли науки, научных специальностей по которым им защищена диссертация;	Кандидат технических наук, 05.16.02 – Металлургия чёрных металлов
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы официального оппонента на момент представления им отзыва в диссертационный совет, и занимаемая им в этой организации должность (в случае осуществления трудовой деятельности)	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Самарский государственный технический университет», доцент кафедры «Литейные и высокоэффективные технологии», к.т.н., доцент
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации соискателя в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15)	
1. Анিকেев В.В., Зонненберг Н.Н. Влияние модифицирования на качество стальных отливок. В сборнике: Перспективные материалы и технологии в авиадвигателестроении 2023. Материалы Всероссийской научно-технической конференции с международным участием. Отв. редактор Никитин К.В. Самара, 2023. С.237-244.	
2. Анিকেев В.В. Исследование качества слитков из легированных сталей при сифонной разливке в изложницы под теплоизолирующей смесью. В сборнике: Высокие технологии в машиностроении. Материалы XIX Всероссийской научно-технической конференции с международным участием. Отв. редактор Р.Г. Гришин. Самара, 2022. С. 128-130.	
3. Анিকেев В.В., Чуманов В.И. Исследование технологии гетерофазной разливки стали на машине полунепрерывного литья. В сборнике: Высокие технологии в машиностроении. Материалы XIX Всероссийской научно-технической конференции с международным участием. Отв. редактор Р.Г. Гришин. Самара, 2022. С. 131-134.	
4. Анিকেев В.В., Зонненберг Н.Н. Влияние электрошлакового обогрева и подпитки на	

качество стальных слитков при полунепрерывном литье. <i>Металлургия машиностроения</i> . 2022. № 1. С. 34-36.
5. Аникеев В.В. Электрошлаковый обогрев и подпитка стальных слитков полунепрерывного литья. <i>Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации</i> . 2022. Т. 78. № 12. С. 1049-1053.
6. Аникеев В.В., Никитин В.И., Трубников Е.В. Влияние шихтовых материалов на качество отливок из высокопрочной коррозионно-стойкой стали. В сборнике: <i>Высокие технологии в машиностроении. Материалы XVIII Всероссийской научно-технической конференции с международным участием</i> . Отв. редактор Р.Г. Гришин. Самара, 2021. С. 186-188.
7. Аникеев В.В. Технология, экология и качество стальных заготовок при литье под теплоизолирующей смесью. В сборнике: <i>Высокие технологии в машиностроении. Материалы XVIII Всероссийской научно-технической конференции с международным участием</i> . Отв. редактор Р.Г. Гришин. Самара, 2021. С. 189-192.
8. Аникеев В.В., Зонненберг Н.Н., Никитин В.И. Влияние состава шихтовых материалов на качество стальных отливок. В сборнике: <i>Труды XV Международного съезда литейщиков</i> . - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 52-57 С.
9. Аникеев В.В. Новые технологические процессы при полунепрерывном литье стальных слитков большого сечения. В сборнике: <i>Труды XV Международного съезда литейщиков</i> . - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 310-313 С.
10. Аникеев В.В. Технология полунепрерывного литья полых стальных заготовок переменного сечения. В сборнике: <i>Труды XV Международного съезда литейщиков</i> . - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 314-317 С.
11. Аникеев В.В., Зонненберг Н.Н. Влияние электрошлакового обогрева и подпитки на качество стальных слитков при полунепрерывном литье. В сборнике: <i>Труды XV Международного съезда литейщиков</i> . - М.: Российская ассоциация литейщиков, 2021. - 318-321 С.

Доцент кафедры «Литейные и высокоэффективные технологии»,
к.т.н., доцент

В. Аникеев

В.В. Аникеев

Подпись В.В. Аникеева заверяю:
Учёный секретарь Учёного Совета
ФГБОУ ВО «СамГТУ», д.т.н.



Ю.А. Малиновская

Ю.А. Малиновская

16.10.2023