

Министерство образования и науки
Российской Федерации



Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования

«Московский государственный
технический университет имени Н.Э. Баумана
(национальный исследовательский университет)»
(МГТУ им. Н.Э. Баумана)

105005, г. Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Тел. (499) 263-63-91 Факс (499) 267-48-44
E-mail: bauman@bmstu.ru
ОГРН 1027739051779
ИНН 7701002520 КПП 770101001

28.02.2018 № *01.03-10/18*

на № _____ от _____

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ
ФГАОУ ВО «СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

Председателю диссертационного
совета Д 212.099.10
доц. Жеребу В.П.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)» согласно выступить ведущей организацией по диссертации Косовича Александра Александровича на тему «Повышение качества автомобильных колес из алюминиевых сплавов при литье под низким давлением путем применения новых разделительных покрытий» по специальности 05.16.04 – Литейное производство на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Сведения о ведущей организации

Полное наименование и сокращенное наименование	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Место нахождения	105005, Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)	105005, Москва, 2-я Бауманская ул., д. 5, стр. 1
Адрес официального сайта в сети Интернет (при наличии)	http://www.bmstu.ru/

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)

1. Развитие специальных способов литья / А.Ю. Коротченко, И.В. Турунтаев, М.В. Тверской, Д.Э. Хилков // Литейное производство. – 2017. – № 2. – С. 21–24.
2. Наумова, Е.А. Эвтектические сплавы на основе системы Al–Ca с добавкой скандия как возможная альтернатива термически упрочняемым силуминам / Е.А. Наумова, Т.А. Базлова, Е.В. Алексеева // Цветные металлы. – 2015. – 10(874). – С. 29–34.
3. Структура и механические свойства отливок сплава Al–6 % Ca–1 % Fe, полученных литьем под давлением / Н.А. Белов, В.В. Дорошенко, Е.А. Наумова, В.Д. Илюхин // Цветные металлы. – 2017. – № 3. – С. 69–75.
4. Методика расчета пористости при направленном затвердевании отливок / А.Ю. Коротченко, М.В. Тверской, Д.Э. Хилков // Наука и образование: научное издание МГТУ им. Н.Э. Баумана. – 2014. – № 5. – С. 351–359.
5. Формирование размерной точности отливок при литье под давлением металлических смесей / А.Ю. Коротченко, И.В. Турунтаев, М.В. Тверской, Д.Э. Хилков // Литейное производство. – 2017. – № 4. – С. 29–33.

Первый проректор-проректор
по научной работе

Печать



Зимин В.Н.