

Председателю диссертационного  
совета Д 212.099.10  
проф. Жеребу В. П.

Я, Песин Александр Моисеевич, согласен выступить в качестве официального оппонента по диссертации Самчука Антона Павловича на тему «Разработка технологии получения и исследование реологических свойств деформированных полуфабрикатов из сплавов систем Al-Mg и Al-Fe с применением методов совмещенной обработки», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество (последнее - при наличии) официального оппонента:	Песин Александр Моисеевич
ученая степень, обладателем которой является официальный оппонент, и наименование отрасли науки, научных специальностей, по которым им защищена диссертация;	Доктор технических наук, 05.16.05 – Обработка металлов давлением
полное наименование организации, являющейся основным местом работы официального оппонента на момент представления им отзыва в диссертационный совет, и занимаемая им в этой организации должность (в случае осуществления официальным оппонентом трудовой деятельности);	Профессор кафедры технологий обработки материалов Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»
список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций).	1. Бирюкова, О. Д. Исследование деформированного состояния алюминиевых сплавов 1070, 2024 и 5083 при асимметричной и пакетной прокатке методом конечных элементов / О. Д. Бирюкова, А. М. Песин, Д. О. Пустовойтов // Magnitogorsk Rolling Practice 2018 Материалы III молодежной научно-практической конференции. Под редакцией А.Г. Корчунова. 2018. С. 3-5. 2. Песин, А. М. Математическое моделирование и сравнительный анализ

деформированного состояния металла при асимметричной прокатке и равноканальном угловом прессовании / А. М. Песин, Д. О. Пустовойтов, С. А. Губанов, А. Э. Новоселов // Заготовительные производства в машиностроении. 2018. Т. 16. № 4. С. 175-181.

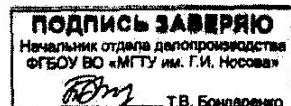
3. Песин, А. М. Развитие теории и технологии процесса асимметричной тонколистовой прокатки как метода интенсивной пластической деформации / А. М. Песин, Д. О. Пустовойтов, М. К. Свердлик // Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова. Магнитогорск. 2017.

4. Pesin, A Finite element analysis of symmetric and asymmetric three-roll rolling process / A. Pesin, M. Chukin, D. Pustovoytov // MATEC Web of Conferences 3. Сеп. "2015 3rd Asia Conference on Mechanical and Materials Engineering, ACMMÉ 2015" 2015. С. 03006.

5. Бирюков, М. А. Анализ напряженно-деформированного состояния при производстве любелей способом поперечно-клиновой прокатки / М. А. Бирюков, А. М. Песин, М. В. Чукин, А. В. Бирюков // Металлургия: технологии, инновации, качество Под общей редакцией Е.В. Протопопова. 2015. С. 19-22.

6. Песин, А. М. Анализ силовых параметров процесса асимметричной листовой прокатки алюминиевого сплава 5083 в условиях сверхвысоких сдвиговых деформаций / А. М. Песин, Д. О. Пустовойтов, Р. К. Вафин // Металлургия: технологии, инновации, качество Под общей редакцией Е.В. Протопопова. 2015. С. 160-167.

  
Песин Александр Моисеевич



05.10.2018