

В диссертационный совет Д 212.099.10

Согласие на оппонирование

(сведения об официальном оппоненте)

Я, Еремин Евгений Николаевич, согласен(на) выступить официальным оппонентом Ларионовой Натальи Вячеславовны по кандидатской диссертации на тему: «Исследование и совершенствование процессов электрошлакового кокильного литья для повышения эксплуатационных свойств отливок из инструментальной стали» по специальности 05.16.04 – Литейное производство.

О себе сообщаю:

Серия и номер диплома о высшем образовании III № 930216

Ученая степень: доктор технических наук

Шифр и наименование специальности, по которой была защищена диссертация: 05.02.10 – Сварка, родственные процессы и технологии

Диплом доктора наук № 7д/37 от 11.02.2005 г.

Ученое звание: профессор

Место работы: федерального государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Омский государственный технический университет»

Должность: декан Машиностроительного института, заведующий кафедрой «Машиностроение и материаловедение»

Структурное подразделение: Машиностроительный институт, кафедра «Машиностроение и материаловедение»

Служебный адрес: 644050, г. Омск, пр-т Мира, 11

Служебный (сотовый) телефон, e-mail: (3812) 65-27-19, +7(913)6239741, weld_techn@mail.ru

Адрес места жительства (регистрации) с почтовым индексом 644050, г. Омск, ул. Химиков, д. 6, кв. 48.

Паспорт: 52 03 № 608385, выдан Первомайским УВД Советского административного округа г. Омск 28.08.2003 г, код подразделения 552-004

ИНН: 550201102671

Страховое свидетельство: 060-602-796 36

Банковские реквизиты: № сч. 40817810674700001272 в Сибирском филиале ПАО РОСБАНК, БИК 040407388, Кор.счет 30101810000000000388, ИНН 7730060164, КПП 246602002, Адрес: 660135, г. Красноярск, ул. Взлетная, 57.

Перечень опубликованных работ в соответствующей отрасли науки за последние 5 лет прилагаю (не более 15 работ).

«31»

01



Е.Н. Еремин

Перечень опубликованных работ в соответствующей отрасли науки за последние 5 лет

1. Еремин Е.Н., Исагулов И.З., Ковалева Т.В. Разработка технологии получения высокопрочных литейных форм на основе холоднотвердеющих смесей // Омский научный вестник. – 2015. – № 3 (143). – С. 24-26.
2. Еремин Е.Н., Куликов В.Ю., Ковалева Т.В. Исследование песчано-смоляных смесей при одновременном статическом и термическом воздействии // Омский научный вестник. – 2015. – № 3 (143). – С. 27-30.
3. Еремин Е.Н., Ковалева Т.В. Определение теплофизических характеристик оболочковых литейных форм из песчано-смоляных смесей // Омский научный вестник. – 2016. – № 4 (148). – С. 23-26.
4. Еремин Е.Н., Ковалева Т.В., Мозговой И.В. Определение прочности и газопроницаемости литейных форм из песчано-смоляных смесей // Омский научный вестник. – 2016. – № 5 (149). – С. 15-20.
5. Исагулов И.З., Куликов В.Ю., Еремин Е.Н., Ковалева Т.В. Снижение себестоимости отливок при литье в оболочковые формы // Литейное производство. – 2017. – № 1. – С. 31-33.
6. Куликов В.Ю., Исагулов И.З., Щербакова Е.П., Ковалева Т.В., Еремин Е.Н. О поведении песчано-смоляной смеси при формообразовании // Литейное производство. – 2017. – № 3. – С. 23-25.
7. Куликов В.Ю., Исагулов И.З., Еремин Е.Н., Ковалева Т.В., Щербакова Е.П. Влияние давления на прочность оболочковых форм // Литейное производство. – 2017. – № 5. – С. 23-25.
8. Eremin E.N., Minnekhanov G.N., Minnekhanov R.G. Improving the quality of cast metal of pipeline valves by modification of nanodispersed refractory particles // AIP Conference Proceedings. – 2018. – Vol. 2007. – P. 040006-1–040006-4. DOI: 10.1063/1.5051933
9. Еремин Е.Н., Миннеханов Г. Н., Миннеханов Р. Г. Повышение качества литого металла запорной арматуры комплексным модифицированием дисперсными инокуляторами // Омский научный вестник. – 2018. – № 3 (159). – С. 5–9. DOI: 10.25206/1813-8225-2018-159-5-9.
10. Еремин Е.Н., Миннеханов Г. Н., Миннеханов Р. Г. Применение инокулирующего модифицирования для повышения стойкости литого металла заготовок из нержавеющей стали к межкристаллитной коррозии // Омский научный вестник. – 2018. – № 4 (160). – С. 5–9. DOI: 10.25206/1813-8225-2018-160-5-10.
11. Куликов В. Ю., Квон Св. С., Ковалева Т. В., Еремин Е.Н. Исследования влияния режимов прессования на параметры пористой структуры формы // Литейщик России. – 2018. – № 8. – С. 9–14.
12. Куликов В. Ю., Исагулов А. З., Еремин Е.Н., Ковалева Т. В. Повышение равномерности плотности и увеличение прочности оболочковой формы // Литейное производство. – 2018. – № 3. – С. 27–29.
13. Куликов В. Ю., Квон Св. С., Еремин Е.Н., Ковалева Т. В., Адамова Г. Х. Влияние вариативного давления на плотность и прочность песчано-смоляных форм // Литейное производство. – 2018. – № 9. – С. 18–21.
14. Куликов В.Ю., Еремин Е.Н., Ковалева Т.В., Квон С.С., Исагулова Д.А. Разработка состава песчано-смоляной смеси для формообразования в условиях вариативного прессования // Литейное производство. – 2019. – № 4. – С. 22-26.
15. Свичкарь А.С., Шибеев Е.А., Гарибян Г.С., Еремин Е.Н. О влиянии количества и размера графитовых включений на предусадочное расширение и размерную точность отливок из высокопрочного чугуна // Литейное производство. – 2019. – № 5. – С. 2-4.