

Председателю диссертационного совета  
24.2.404.01 на базе ФГАОУ ВО  
«Сибирский Федеральный Университет»

Д-р. техн. наук, профессору  
Жеребу Владимиру Павловичу

Уважаемый Владимир Павлович!

Я, Дубровин Виталий Константинович, согласен выступить официальным оппонентом по диссертации Баринова Антона Юрьевича на тему «Повышение эффективности литья в керамические формы за счет аддитивного производства воско-полимерных моделей» по специальности 2.6.3 - Литейное производство (технические науки) на соискание ученой степени кандидата наук.

Сведения об официальном оппоненте

Фамилия, имя, отчество (последнее при наличии) официального оппонента;	Дубровин Виталий Константинович
Ученая степень, обладателем которой является официальный оппонент, и наименования отрасли науки, научных специальностей по которым им защищена диссертация;	Доктор технических наук, 05.16.04 - Литейное производство
Полное наименование организации, являющейся основным местом работы официального оппонента на момент представления им отзыва в диссертационный совет, и занимаемая им в этой организации должность (в случае осуществления трудовой деятельности)	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)», Профессор кафедры «Пирометаллургические и литейные технологии»
Список основных публикаций официального оппонента по теме диссертации соискателя в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15)	
1. УСКОРЕННОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ ВОДНЫХ КОЛЛОИДНЫХ СВЯЗУЮЩИХ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ТОЧНЫХ ОТЛИВОК / Дубровин В.К., Кулаков Б.А., Заславская О.М., Карпинский А.В. // Литейное производство. 2023. № 1. С. 23-27.	
2. НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ТЕРМО-	

<p>ХИМИЧЕСКИЙ СТОЙКИХ КЕРАМИЧЕСКИХ ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ / Дубровин В.К., Кулаков Б.А., Карпинский А.В., Заславская О.М // Известия вузов. Цветная металлургия. 2022. Т. 28. № 5. С. 55-65.</p>
<p>3. ОСОБЕННОСТИ ЛИТЬЯ ИНТЕРМЕТАЛЛИДНЫХ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ / Дубровин В.К., Заславская О.М., Карпинский А.В. // Литейщик России. 2022. № 8. С.7-11.</p>
<p>4. ВЛИЯНИЕ МОДЕЛЬНОГО СОСТАВА НА ТРЕЩИНООБРАЗОВАНИЕ ФОРМ ПРИ ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ / О.М. Заславская // Технологии металлургии, машиностроения и материалобработки: межрегион. сб. науч. тр.–2020 № 19.– С.164-170</p>
<p>5. ТЕРМОХИМИЧЕСКИ СТОЙКИЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ ТИГЕЛЬ ДЛЯ ПЛАВКИ И ЛИТЬЯ ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ / Дубровин В.К., Заславская О.М. //Теория и технология металлургического производства. 2019. № 1 (28). С. 30-34.</p>
<p>6. EVALUATING HEAT RESISTANCE OF MOLD SHELLS IN INVESTMENT CASTING / V.. Kulakov, V.. Dubrovin, O.M. Zaslavskaya //Materials Science Forum.–2019.–Vol. 946.– P.678-683</p>

Подпись *Дубровин* (В.К. Дубровин).

20.01.2023



Верно  
 Ведущий документовед  
 О.В. Гришина