

ОТЗЫВ

научного руководителя о работе Самчука Антона Павловича над диссертацией
«Разработка технологии получения и исследование реологических свойств
деформированных полуфабрикатов из сплавов систем Al-Mg и Al-Fe с
применением методов совмещенной обработки»

А.П. Самчук окончил в 2014 году с отличием магистратуру института цветных металлов и материаловедения Сибирского федерального университета по программе элитной подготовки и поступил в очную аспирантуру на кафедру обработки металлов давлением этого же ВУЗа по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением. За время учебы неоднократно награждался дипломами за доклады на студенческих научных конференциях и занимал на них призовые места. Проявил себя как самостоятельный научный исследователь, был исполнителем госбюджетных и хоздоговорных НИР. За время обучения в аспирантуре освоил новую технику и методики экспериментальных исследований, усовершенствовал, запатентовал и запустил установку для испытаний реологических свойств на горячее скручивание. Кроме того он изучил программный комплекс DEFORM и сумел применить его для моделирования совмещенных процессов обработки металла. Участвовал в модернизации лабораторной установки СЛИПП-2,5 и использовал ее возможности для проведения экспериментальных исследований по тематике диссертации. Его характеризуют трудолюбие, высокая работоспособность, стремление к освоению новых знаний и дисциплинированность.

Актуальность его диссертационной работы подтверждается тем, что она выполнялась в рамках Постановления Правительства РФ №218 «О мерах государственной поддержки развития кооперации российских высших учебных заведений и организаций, реализующих комплексные проекты по созданию высокотехнологичного производства» в соответствии с договором Минобрнауки России №13.G25.31.0083 по теме «Разработка технологии получения алюминиевых сплавов с редкоземельными, переходными металлами и высокоэффективного оборудования для производства электротехнической катанки» и договорами с ООО «РУСАЛ ИТЦ».

Результаты работы А.П. Самчука были использованы при проектировании и внедрении установки совмещенной обработки на Красноярском заводе современных материалов, о чем имеется акт внедрения. При этом для решения поставленных задач диссертант провел поиск научно-технической и патентной литературы по изучаемой тематике, выбрал для исследований сплавы, определил энергосиловые параметры для лабораторных и промышленных установок, освоил программные комплексы для моделирования совмещенных процессов обработки металлов давлением. В его активе 3 патента на изобретения, связанные с реализацией новых технических идей.

После проведения комплекса исследований диссертантом получены результаты, отличающиеся научной новизной и практической значимостью. Они наиболее полно отражены в 14 печатных трудах, в том числе 1 статье из базы цитирования Scopus, 4 статьях из списка изданий, рекомендованных ВАК для

опубликования. Кроме того, им сделаны доклады на международных конференциях и конгрессах, которые были неоднократно отмечены в качестве лучших.

Результаты исследований Самчука А.П. были представлены на выставке инновационных проектов и научно-технических разработок общегородской ассамблеи «Красноярск. Технологии будущего-2012» и отмечены сертификатами. Проект по итогам исследований, представленный в 2012 г. на V общегородской ассамблее, победил в номинации «Лучшие научно-исследовательские проекты года». В 2013 году награжден дипломом за 2 место на IX-ой Всероссийской научно-технической конференции студентов, аспирантов и молодых ученых «Молодежь и наука». Высокий научный уровень разработок был отмечен в 2014 г. дипломом за 1 место на X Всероссийской научно-технической конференции с международным участием студентов, аспирантов и молодых ученых «Молодежь и наука». В 2018 году принял участие в III Международной молодежной научно-практической конференции Magnitogorsk Rolling Practice 2018 и был награжден дипломом в номинации «Глубокая теоретическая проработка».

За достижения в науке получал стипендию Правительства РФ для аспирантов, обучающихся по очной форме обучения по специальностям или направлениям подготовки, соответствующим приоритетным направлениям модернизации и технологического развития российской экономики, в организациях, осуществляющих образовательную деятельность по имеющим государственную аккредитацию образовательным программам высшего образования на 2016/2017 учебный год.

Обобщая вышеизложенное, могу отметить, что диссертационная работа А.П. Самчука представляет собой комплекс технических и технологических решений, направленных на повышение экономической эффективности производства длинномерных деформированных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов АМг6, АВ87, 8176, отвечает требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а сам автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - Обработка металлов давлением.

Научный руководитель
ФГАО ВО «Сибирский федеральный университет»,
доктор технических наук, профессор,
кафедра «Обработки металлов давлением»
заведующий кафедрой

06 сентября 2018 г.

Сергей Борисович Сидельников

Адрес: 660041, г.Красноярск, пр. Свободный, 79
Телефон: +7 (391) 206-37-31
e-mail: sbs270359@yandex.ru



Сидельникова СВ
Сергей Борисович Сидельников