

ОТЗЫВ

Научного руководителя

Кандидата технических наук, доцента Баранова Владимира Николаевича на диссертационную работу Партыко Евгения Геннадьевича «Исследование и совершенствование процесса дегазации при заготовительном литье алюминия и его сплавов», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство (технические науки)

Партыко Евгений Геннадьевич после окончания в 2014 году института цветных металлов и материаловедения по специальности 150104 «Литейное производство черных и цветных металлов», продолжил обучение в аспирантуре, окончив её в 2018 году. На всех этапах обучения он принимал активное участие в научно исследовательских работах, таких как:

Постановление правительства РФ № 218. Договор с Минобрнауки РФ №03.G25.31.0265 по теме «Разработка экономнолегированных высокопрочных Al-Sc сплавов для применения в автомобильном транспорте и судоходстве» (ЕГИСУ: АААА-А17-117051210020-4);

Федеральная целевая программа. Соглашение с Минобрнауки РФ №14.578.21.0193 по теме «Разработка теоретических и технологических решений снижения водорода в составе алюминия и низколегированных алюминиевых сплавов» (ЕГИСУ: АААА-А17-117012310015-0);

Постановление правительства РФ №218. Договор с Минобрнауки РФ №02.G25.31.0181 по теме «Разработка сверхмощной энергоэффективной технологии получения алюминия РА – 550» (ЕГИСУ: АААА-А16-116040810259-7).

Неоднократно выступал на Международных и Всероссийских конференциях, съездах и конгрессах, в 2016 году стал победителем конкурса «Лучший студент» проводимого ФГАОУ ВО СФУ в номинации «За успехи в науке».

Диссертационная работа Партыко Е.Г. посвящена процессам дегазации алюминия и его сплавов. Актуальность проведенных автором диссертационной работы исследований подтверждается тем, что они проводились в рамках Федеральной Целевой программы №14.578.21.0193 по теме «Разработка теоретических и технологических решений снижения водорода в составе алюминия и низколегированных алюминиевых сплавов».

Работа Партыко Е.Г. содержит ряд новых научных и практических результатов, в частности представленная в диссертации новая технология для производства литейных сплавов в виде малогабаритной чушки на линии

«Broshot», которая позволила обеспечить производство алюминия и его сплавов с концентрацией водорода менее $0.1\text{см}^3/100\text{г}$ в готовом продукте

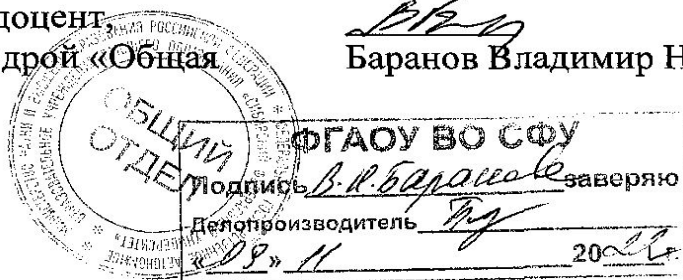
Выполненная диссертационная работа является комплексной и логически завершенной. Она вносит существенный вклад в процессы рафинирования и дегазации алюминия и его сплавов. Результаты диссертационной работы отражены в 23 печатных трудах и тезисах докладов, из них 11 из перечня журналов, рекомендуемых ВАК, 7 в базе данных Scopus, 5 статей в других научных изданиях. Кроме того, зарегистрировано 5 патентов РФ.

Обобщая вышеизложенное, считаю, что диссертационная работа Партыко Е.Г., представляющая собой комплекс технических и технологических решений, направленных на исследование и совершенствование процесса дегазации алюминия и его сплавов при заготовительном литье, отвечает требованиям ВАК Минобрнауки РФ и соответствует критериям, установленным п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842. Автор диссертации **Партыко Евгений Геннадьевич** заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3. – Литейное производство (технические науки).

Научный руководитель:

канд. техн. наук, доцент,
заведующий кафедрой «Общая
металлургия».


Баранов Владимир Николаевич



ФГАОУ ВО «Сибирский Федеральный Университет»
Адрес: 660025, г. Красноярск, ул. Красноярский рабочий, 95.
тел. +7(391) 206 36 98, e-mail: VBaranov@sfu-kras.ru