

О Т З Ы В

научного руководителя на диссертационную работу Н.В.Ларионовой «Исследование и совершенствование процессов электрошлакового кокильного литья для повышения эксплуатационных свойств отливок из инструментальной стали», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство

Ларионова Наталья Вячеславовна в 1995 году с отличием окончила ГОУ ВПО «Красноярский государственный технический университет» по специальности «Машины и технология литейного производства». В 1997 году поступила в аспирантуру ГОУ ВПО «Красноярский государственный технический университет» по направлению подготовки 05.16.00 «Металлургия и материаловедение», которую окончила в 2000 году. В 2014 году поступила в магистратуру ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет» по направлению подготовки «Материаловедение и технологии материалов», окончила в 2016 году с отличием.

С 1995 года и до настоящего времени является сотрудником ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет» кафедры материаловедения и технологии обработки материалов. В настоящее время является старшим преподавателем.

Будучи аспирантом, сотрудником кафедры и магистрантом активно участвовала в выполнении научных исследований по разным проблемам и в частности «Разработка электрошлаковой технологии получения отливок из инструментальной стали». Более глубокое изучение процессов производства отливок для штампового инструмента из легированных сталей с помощью электрошлакового кокильного литья, выявило проблему получения отливок с высоким комплексом эксплуатационных свойств. На начальном этапе Ларионова Н.В. провела анализ этой проблемы, выполнила ряд экспериментальных исследований на Красноярском металлургическом заводе «КрАМЗ» и выявила ее актуальность. Исследования процессов модифицирования, распределения теплового поля в отливках при кристаллизации и дальнейшем охлаждении потребовало от Ларионовой Н.В. углубленного изучения таких разделов как: физическая химия, теория модифицирования расплавов, влияние неметаллических включений на кинетику кристаллизации и окончательную морфологию отливок. Полученные знания были применены для решения сложных и актуальных задач в диссертационной работе. Результаты работы, обладающие научной новизной, нашли свое применение на практике и в учебном процессе на кафедре университета.

Во время выполнения диссертационной работы Ларионова Н.В. показала себя как специалист, обладающий современными знаниями, методами научных и экспериментальных исследований, умеющая ставить и выполнять сложные эксперименты и анализировать их результаты. Ларионовой Н.В. поставлены и решены актуальные задачи для теории и технологии электрошлаковых литейных процессов в области модифицирования отливок из инструментальной стали.

Ларионову Н.В. можно охарактеризовать как грамотного, целеустремленного и эрудированного специалиста в области электрошлаковой технологии получения отливок из легированных сталей с высоким комплексом эксплуатационных свойств. Она проявила большую настойчивость в достижении поставленных целей, ответственность в принятии технических решений. Все это позволило ей довести до логического завершения диссертационную работу.

В результате выполнения этой работы были усовершенствованы процессы электрошлакового кокильного литья для повышения эксплуатационных свойств отливок из инструментальной стали, что было подтверждено производственными испытаниями

Учитывая актуальность и значимость полученных результатов, считаю, что диссертационная работа отвечает требованиям ВАК Минобрнауки РФ и соответствует критериям, установленным п. 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. № 842, а ее автор Ларионова Наталья Вячеславовна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – Литейное производство.

ФГАОУ ВО «Сибирский федеральный университет»

кандидат технических наук,

кафедра материаловедения и

технологии обработки материалов,

доцент

Токмин Александр Михайлович

Адрес: 660041, г. Красноярск, пр. Свободный 79

Политехнический институт, кафедра материаловедения и
технологии обработки материалов

Моб. Тел. 8 913 571 2823. E-mail: tam550@yandex.ru



ФГАОУ ВО СФУ	
Подпись	<i>Токмин Александр Михайлович</i>
Начальник общего отдела	<i>Токмин Александр Михайлович</i>
« 06 »	11 2019