

Отзыв

на диссертацию **Чеснокова Антона Евгеньевича** на тему «**Влияние высокоэнергетических воздействий на микроструктуру СВС металлокерамических порошков и газотермических покрытий "карбид титана - нихром**», представленную на соискание степени кандидата технических наук по специальности 05.16.06 – Порошковая металлургия и композиционные материалы

Диссертационная работа Чеснокова А.Е. посвящена решению актуальной задачи – совершенствованию технологии получения различных металло-керамических порошков и нанесения износо-, абразивно-, коррозионностойких защитных покрытий.

В работе установлены закономерности формирования высокопрочных структур в металлокерамических порошках, полученных методом самораспространяющегося высокотемпературного синтеза (СВС), и газотермических покрытиях на их основе с применением сквозного комплексного исследования при высокоэнергетических воздействиях.

Для исследования полученного порошкового материала и нанесённого этим порошком защитного покрытия применены современные методы лабораторных исследований. Достоверность полученных результатов обеспечена применением разнообразных, независимых друг от друга методик, с соответствующей статистической обработкой данных.

Проведённые исследования и анализ результатов работы позволили разработать научно-инженерные основы для сквозного проектирования технологии формирования высокотвёрдых, износостойких нано- и субмикроструктурированных металлокерамических покрытий и поверхностных слоев для экстремальных условий эксплуатации.

Однако, из содержания реферата не ясно:

- Сталь какой марки и с какой твёрдостью, структурой использовалась в экспериментах в качестве основы при нанесении покрытия.

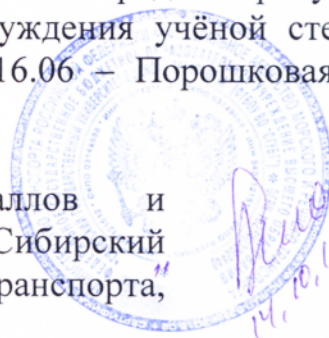
- Результаты измерений размеров частиц после механической обработки представлены на графиках (Рис. 1, стр. 10 реферата) для различных режимов обработки, указанных номерами, при этом параметры режимов не приводятся.

- Не соответствуют правилам записи значения твёрдости по Роквеллу ГОСТ 9013-59 (следует писать HRC вместо HRc, а также HRA вместо HRa) и по Виккерсу ГОСТ 2999 - 75 (следует писать 900 HV вместо 900 Hv).

В целом, несмотря на указанные недостатки, работа заслуживает высокой оценки.

Считаю, что представленная А.Е.Чесноковым диссертационная работа соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения учёных степеней», а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.06 – Порошковая металлургия и композиционные материалы.

Зав. кафедрой «Технология металлов и судостроения» ФГБОУ ВО «Сибирский государственный университет водного транспорта», доктор технических наук



Токарев А.О.

Подпись Токарева А.О. подтверждаю:

: +7 (383) 211-13-39
E-mail: ktseu@nsawt.ru

, 33

630099

Подпись Токарева А.О. заверяю
документовед Гаврилова Е.Ю. 