

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Кукарцева Виктора Алексеевича «Разработка высокотемпературной технологии производства синтетического чугуна в индукционных тигельных печах промышленной частоты» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство»

В настоящее время задача по разработке ресурсосберегающих технологий получения отливок с заданными свойствами является весьма актуальной и включает комплекс различных мероприятий, проводимых как при плавке, так и при подборе и использовании ресурсоэффективных составов футеровки плавильных агрегатов. Особенное значение вышесказанное имеет в случае применения при плавке индукционной печи.

Данная диссертационная работа посвящена высокотемпературной технологии выплавки синтетических чугунов в индукционной тигельной печи на основе термодинамических, физико-химических исследований технологических и эксплуатационных свойств футеровки.

Достоверность полученных в работе результатов подтверждается рядом публикаций, в том числе в изданиях, рекомендованных ВАК, и участием в научных конференциях и семинарах.

В качестве замечаний следует отметить:

1. Из текста автореферата не совсем понятно, какие же были температурные режимы плавки при реализации высокотемпературной технологии производства синтетического чугуна для отливок (4 глава работы)? Указанный интервал в 1500...1600 °С достаточно широкий, поэтому представляется, что при плавке все-таки был использован более узкий конкретный интервал.
2. Как проводится статистическая обработка всех полученных в работе экспериментальных данных? В автореферате про это ничего не сказано. Однако именно статистическая обработка в комплексе с современными методами и методиками исследования позволяет судить о достоверности и воспроизводимости полученных результатов.

Диссертационная работа «Разработка высокотемпературной технологии производства синтетического чугуна в индукционных тигельных печах промышленной частоты» является завершённой, выполнена на высоком научно-техническом и инженерно-исследовательском уровнях, по совокупности полученных научных результатов, научной новизне и практической значимости отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ. На основании этого считаю, что автор данной диссертации Кукарцев Виктор Алексеевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство».

Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» (г. Москва):

Главный научный сотрудник
Инжинирингового центра «Литейные
технологии и материалы», профессор
кафедры «Литейные технологии и
художественная обработка материалов»,
доктор технических наук

Деев Владислав Борисович

Деев Владислав Борисович, д.т.н., главный научный сотрудник Инжинирингового центра «Литейные технологии и материалы», профессор кафедры ЛТИХОМ НИТУ «МИСиС»; почтовый адрес: 119649, г. Москва, Ленинский проспект, д. 4, НИТУ «МИСиС»; тел.: 8(964)762-00-28, e-mail: deev.vb@mail.ru

10.10.2016г.

И.М. ИСАЕВ
Заведующий
по общим вопросам
НИТУ «МИСиС»