

Отзыв

на автореферат диссертационной работы
Кукарцева Виктора Алексеевича
на тему «Разработка высокотемпературной технологии производства синтетического чугуна в индукционных тигельных печах промышленной частоты», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.16.04 – Литейное производство

Современное развитие литейного производства требует непрерывного совершенствования технологических процессов получения литейных сплавов и отливок. В связи с вышеизложенным актуальность диссертационной работы не вызывает сомнений.

Диссертационная работа состоит из введения, четырех глав, общих выводов, списка литературы из 145 наименований и 2 приложений, в том числе в приложении 1 представлен акт о результатах испытаний диссертационной работы в условиях ООО «Специальные металлургические технологии».

Диссертантом создано научно-методическое обеспечение для моделирования технологических параметров высокотемпературной плавки в печах ИЧТ. Разработан комплекс технических и технологических решений по повышению стойкости футеровки с применением Первоуральского кварцита, устраняющего интенсивное растрескивание футеровки при рабочих режимах плавки при температуре 1500 – 1600 °С, обеспечивающие необходимые качества отливок.

Результаты исследований защищены получением свидетельства о государственной регистрации программы для ЭВМ № 2013615126 и патентом на изобретение № 2511106 «Огнеупорная масса».

Результаты исследований прошли широкую производственную проверку с положительным эффектом в условиях ООО «Специальные металлургические технологии», что подтверждено актом о результатах испытаний.

Работа внедрена в учебный процесс. По результатам работы получены охранные документы на объекты интеллектуальной собственности.

Замечания по работе

Несмотря на большой объем экспериментальных и теоретических исследований в автореферате не отражено практическое применение в настоящее время в промышленном производстве технологии использования металлического лома в

