

ОТЗЫВ

на автореферат Баринова Антона Юрьевича
«Повышение эффективности литья в керамические формы за счет
аддитивного производства воско-полимерных моделей»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по
специальности 2.6.3 - Литейное производство (технические науки)

Диссертационная работа посвящена изучению возможности применения аддитивных технологий при получении отливок способом литья по выплавляемым моделям, а также оптимизации технологического процесса подготовки производства на этапах получения модельных блоков и керамических огнеупорных форм. Отличительным подходом автора к решению этой важной и актуальной научно-практической задачи является разработка технологических принципов проектирования комбинированных воско-полимерных моделей, получаемых с помощью аддитивных технологий.

Необходимо отметить четко сформулированные в диссертации задачи исследования, решения которых позволили автору научно обосновать и разработать комплекс технико-технических решений для повышения эффективности литья в керамические формы за счет интеграции аддитивных технологий и технологического процесса литья по выплавляемым моделям.

Объективность результатов исследования подтверждены опытно-промышленными испытаниями. К наиболее значимым практическим результатам следует отнести технологические решения по получению комбинированных воско-полимерных модельных блоков для изготовления крупногабаритных отливок ответственного назначения литьем в огнеупорные керамические формы.

Материалы работы отражены в 22 научных статьях в журналах и сборниках трудов российских и международных научно-технических конференций, в том числе 8 статей в изданиях из перечня ведущих научных журналов, рекомендованных ВАК РФ, 2 статьи в изданиях, индексируемых в международных базах цитирования (WOS и SCOPUS).

По работе имеется следующий вопрос:

- Есть ли какие-то ограничения по внедрению разработанных решений на предприятиях, в зависимости от серийности производства отливок литьем в огнеупорные керамические формы?

Диссертационная работа «Повышение эффективности литья в керамические формы за счет аддитивного производства воско-полимерных моделей», полностью соответствует критериям, установленным п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842, а её автор Баринов Антон Юрьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3. - Литейное производство (технические науки).

Главный металлург ПАО
«Гидроавтоматика»

Нуждин Георгий Сергеевич

443052, г. Самара, ул. Заводское шоссе, 53, ПАО «Гидроавтоматика»

Подпись Нуждина Г.С. удостоверяю:

Инициал по подготовке кадров

Рос. г. Самара * Ромшина 10.05.2023