

ОТЗЫВ НА АВТОРЕФЕРАТ ДИССЕРТАЦИИ  
Фахретдиновой Эльвиры Илдаровны  
**«Разработка нового комбинированного процесса получения  
алюминиевых деформированных полуфабрикатов электротехнического  
назначения»,**

представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа **Фахретдиновой Э.И.** посвящена повышению  
качества длинномерных полуфабрикатов алюминиевого сплава  
электротехнического применения за счет разработки комплекса новых технических  
и технологических решений с использованием преимуществ интенсивной  
пластиической деформации.

Для решения поставленной цели исследования автором работы смоделирован  
и теоретически исследован процесс Мульти-РКУП-К в среде программного  
комплекса Deform-3D в зависимости от геометрических параметров оснастки.

Так же **Фахретдиновой Э.И.** изучена микроструктура, механические  
свойства и удельная электропроводимость длинномерных полуфабрикатов из  
сплава Al 6101 после обработки методом Мульти-РКУП-К.

На основе проведенных теоретических и экспериментальных исследований  
автором была установлена закономерность влияния геометрических параметров  
канал прессования на однородность деформированного состояния и силовые  
характеристики и разработана методика расчета силовых параметров процесса  
интенсивной пластиической деформации при новом процессе Мульти-РКУП-К.  
Кроме того, **Фахретдиновой Э.И.** получены полуфабрикаты из сплава Al 6101  
системы Al-Mg-Si с новым комплексом прочностных свойств и  
электропроводимости.

Данная работа имеет как научную новизну, так и практическую значимость.

Новизна технических решений автора подтверждена 3-мя патентами РФ.  
Научные аспекты работы апробированы в 18 печатных трудах и тезисах докладов, в  
т.ч. 3 статьи опубликованы в журналах, рекомендованных ВАК РФ.

По диссертационной работе имеются следующие замечания:

1. Отсутствие опытно - промышленного опробования предлагаемого  
способа.

В целом же работа **Фахретдиновой Э.И.** является законченным научным  
трудом, соответствующим по новизне, актуальности и практической значимости  
требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор  
Фахретдинова Эльвира Илдаровна – заслуживает присуждения ему степени  
кандидата технических наук по специальности 05.16.05 - «Обработка обработки  
давлением».

К.т.н., профессор, заведующий кафедрой «Обработка металлов давлением»  
Карагандинского государственного индустриального университета,  
101400 Республика Казахстан, г. Темиртау, проспект Республики, 30  
[krivcova60@mail.ru](mailto:krivcova60@mail.ru)

31.03.2017

Кривцова Ольга Николаевна

