

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Самчука Антона Павловича** «Разработка технологии получения и исследование реологических свойств деформированных полуфабрикатов из сплавов систем Al-Mg и Al-Fe с применением методов совмещенной обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Развитие совмещенных методов обработки и внедрение их в производство для получения длинномерных деформированных полуфабрикатов из мягких алюминиевых сплавов работа Самчука А.П., направленная на создание комплекса технических и технологических решений для повышения эффективности производства из сплавов АМг6, АВ87, 8176, обладающих повышенными значениями сопротивления деформации, является актуальной.

В качестве результатов выполненных автором исследований, обладающих научной новизной, можно выделить техническое решение по конструкции установки для определения реологических свойств методом горячего кручения и закономерности изменения данных по реологическим свойствам деформированных полуфабрикатов из сплавов АМг6, АВ87, 8176, полученных с ее помощью. Кроме того автором обоснованы технологические параметры и установлены закономерности их изменения при получении длинномерных полуфабрикатов круглого поперечного сечения из исследуемых сплавов с использованием способов совмещенной обработки.

Стоит отметить практическую значимость работы, отраженную в двух патентах РФ №130708 и №138590, которые получены на применяющиеся в экспериментальных исследованиях установок для определения реологических свойств металла и совмещенного литья, прокатки и прессования. Неоспоримым достоинством работы можно считать апробацию разработанной технологии получения прутка из сплава АМг6 на опытно-промышленной установке совмещенной обработки в условиях ООО «Завод современных материалов» (г. Красноярск).

В качестве замечания можно выделить следующее, из автореферата неясно, почему автор, получая проволоку из сплава 8176, рекомендует использовать в качестве заготовки прутки диаметром 9 мм, а не 5 или 7 мм, что сократило бы технологический передел и снизило трудозатраты на её производство.

Диссертационная работа является законченной научной квалификационной работой, по результатам которой создана технология получения деформированных полуфабрикатов из нетехнологичных алюминиевых сплавов. Ее практическое применение позволит повысить конкурентоспособность продукции из таких сплавов и расширить рынок сбыта продукции, что имеет важное значение для экономики страны. Результаты исследований достаточно апробированы и опубликованы в научной печати и соответствуют специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Представленные материалы соответствуют требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям, определенным п.9 «Положение о присуждении ученых степеней». Автор диссертации Самчук Антон Павлович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05. – Обработка металлов давлением.

Директор по качеству
ООО "Литейно-механический завод "СКАД",
кандидат технических наук

Тел.: 8 (983) 599-00-20

E-mail: KUA@skad.ru

Адрес: 663094, Красноярский край, г. Дивногорск, ул. Заводская 1Б/1



Клеймёнов
Юрий Андреевич

29 ноября 2018 г.