

ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Арапова Станислава Леонтьевича

на тему « Исследование и разработка технологии литья высокомарганцовистых сталей для повышения эксплуатационных параметров отливок», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

2.6.3-Литейное производство(технические науки)

Любая руда не является готовым продуктом для получения металла так как в ней может находиться различное количество нужного элемента. Поэтому все руды должны сначала пройти обогащение для увеличения и выравнивания количества необходимого элемента, а начальным этапом этого технологического процесса является процесс измельчения и размола. В каких бы устройствах не проходили эти процессы их рабочие элементы подвергаются ударно абразивному износу. Поэтому повышение срока службы этих комплектующих является важнейшей задачей для обеспечения работоспособности всей промышленности, что подтверждается государственным заданием и федеральными программами. Очень важным является выполнение задачи с минимальными изменениями в технологиях подготовки материалов для процессов металлургии. Эти задачи и решает автор.

Автором работы проведен анализ факторов влияющих на эксплуатационные характеристики материалов из которых изготавливают различные элементы броней обогатительного оборудования. Это позволило поставить задачи, которые необходимо было решать для достижения заданных свойств деталей обогатительного оборудования. Такими задачами оказались: обоснованный выбор материала, обеспечивающего достижения заданных свойств, разработка нового технологического регламента.

Достоверность полученных автором работы научных результатов с применением современных методов исследований, обработки полученных данных не вызывает сомнений. Результаты работы представлены на различных российских и международных конференциях свидетельствуют о достаточной апробации работы. Автором опубликовано 10 научных трудов, в том числе 4 публикаций в изданиях рекомендованных ВАК РФ, 1 статья в издании из базы СЦ Scopus. Автореферат и опубликованные работы в полной мере отражают основные результаты и выводы диссертационной работы.

Однако по работе можно сделать следующие замечания:

1. В тексте часто встречаются термины типа «рациональный химический состав» (стр.5), «температура литья» (стр.18).
2. Не приведены сравнительные характеристики других материалов применяющихся в производстве обогатительного оборудования.
3. Из реферата неясно, каким образом работает вся ЛПС, возможно ли ее изменение, возможно ли применение холодильников, направления заливки.

Заключение.

Недостатки, отмеченные в работе, не являются факторами, которые снижают качество научных исследований Арапова Станислава Леонтьевича, и диссертация является законченной научно-квалификационной работой. Работа выполнена на актуальную тему и позволит получать отливки из марганцовистых сталей с заданными свойствами. Считаю, что Арапов Станислав Леонтьевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство.

Профессор кафедры «Материаловедения, литья и сварки»,

д.т.н.

 Изотов Владимир Анатольевич

e-mail: iva_111k@mail.ru т.: 8 (905) 139-02-54

Почтовый адрес: 152934, г. Рыбинск Ярославской обл. ул. Гоголя, 21а, кв. 3.

Подпись Изотова В. А. заверяю:

Проректор по науке и цифровой трансформации

РГАТУ имени П.А. Соловьева

к.т.н.



Сутягин Александр Николаевич

05.12.2023