

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 «Литейное производство» Дьячкова Виктора Николаевича
«Разработка комплекса технологических решений с целью повышения эффективности производства стальных отливок по выплавляемым моделям»

Проведенные автором результаты исследований, посвященные разработке и внедрению технологического процесса изготовления огнеупорных керамических форм на основе плавленного кварца, позволяющие заметно повысить эффективность производства и качество отливок являются, несомненно, актуальными для современного литейного производства.

С научной точки зрения определенный интерес представляют полученные автором результаты по влиянию различных технологических факторов на величину линейной усадки модельных составов различных типов, закономерности взаимодействия в системе «модель - керамическая форма, результаты влияния материалы модели и формы, а также температуры на образование зазора.

Несомненным достоинством работы является тот факт, что ее основные результаты, а именно: предложенная оригинальная технология изготовления литейной керамической формы, модернизация участка изготовления керамических форм успешно прошли опытно-производственное опробование.

Адекватность полученных результатов обеспечена использованием современных методов исследования материалов и сплавов, и подтверждена в ходе экспериментальных исследований, проведенных автором, и производственного опробования.

По работе можно сделать следующие замечания:

- не совсем понятно на основании, каких признаков, автором были выбраны модельные составы и связующие при проведении исследований;
- приведенная автором в автореферате формула для расчета величины зазора между моделью и керамической формой справедлива для модельного состава ПС 50-50, желательно было бы провести подобные исследования и для других модельных составов и материалов керамической формы;

В целом, несмотря на отмеченные недостатки, диссертационная работа выполнена на высоком научном уровне, соответствует требованиям пункта 9 Положения о порядке ученых степеней, утвержденного постановлением правительства РФ от 24.09.2013 г. № 842, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Дьячков Виктор Николаевич заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 «Литейное производство»

Рецензент:

Профессор кафедры «Материаловедения, литья, сварки» ФГБОУ ВО РГТУ имени П.А. Соловьева, доктор технических наук,
152934, г. Рыбинск, Ярославская область,
ул. Пушкина, д.53
тел. 8(4855) 280479
E-mail: mls@rsatu.ru

Изотов
Владимир
Анатольевич

Подпись Изотова В.А. заверяю,
проректор по УВР ФГБОУ ВО
РГТУ имени П.А.Соловьева

19.06.2018



А.А.Шатульский