

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Партыко Евгения Геннадьевича на тему «Исследование и совершенствование процесса дегазации при заготовительном литье алюминия и его сплавов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство (технические науки)

Диссертационная работа Партыко Евгения Геннадьевича посвящена совершенствованию процессов дегазации расплава алюминия и его сплавов при заготовительном литье, а также разработке научно-технических решений, гарантирующих снижение содержания водорода менее $0,10 \text{ см}^3/100 \text{ г Al}$.

Работ отличается научной новизной. Так, впервые, установлено влияние легирующих добавок и флюсов на насыщение алюминиевых расплавов водородом; проведены исследования влияния концентрации и различных видов водородных включений на коррозионные процессы и механические свойства алюминия и его сплавов.

Значимым результатом работы является реализованное технологическое решение для «закрытого» перелива расплава при выливке из электролизеров и последующей его заливки в миксер, обеспечивающее снижение насыщения расплава алюминия водородом на 40%. Новизна этого и других решений подтверждены патентами РФ № 2651031, 174042, 175093, 2659556, 2668640. Результаты работы нашли практическое применение, что подтверждается актом опытно-промышленных испытаний и отражено в разработанном регламенте (2ТР 501.02.01.02).

По результатам диссертации опубликовано 23 печатные работы, в том числе 11 из перечня журналов, рекомендованных ВАК, и 7 статей в переводных журналах, индексируемых в системе Web of Science и Scopus. Работа прошла апробацию на трех международных и Российских конференциях.

В качестве замечания к автореферату можно указать на отсутствие информации об механических свойствах исследуемых образцов, что является важной характеристикой. Указанное замечание не снижает ценность данной работы и носит рекомендательный характер.

В заключении следует отметить, что диссертационная работа Партыко Евгения Геннадьевича на тему «Исследование и совершенствование процесса дегазации при заготовительном литье алюминия и его сплавов» является законченной научно-квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеет научную и практическую ценность, соответствует требованиям ВАК РФ, по своему содержанию отвечает требованиям п. 9 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного приказом Министерства об-

разования и науки Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. №842 (в редакции от 11.09.2021 г.), а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство (технические науки).

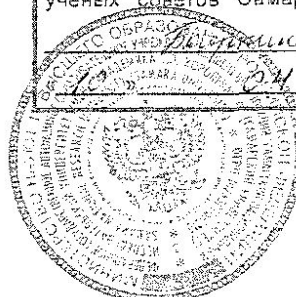
Я, Гречников Федор Васильевич, даю свое согласие на включение моих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Партыко Евгения Геннадьевича и их дальнейшую обработку.

Заведующий кафедрой
обработки металлов давлением,
академик РАН, д.т.н., профессор



Гречников Ф.В.

Подпись: <u>Гречникова Ф.В.</u> удостоверяю.
Начальник отдела сопровождения деятельности ученых советов Самарского университета
<u>Боякина У.В.</u> Боякина У.В.
<u>2023 г.</u> 2023 г.



Сведения об авторе отзыва:
Гречников Федор Васильевич
Тел.: (846) 334-09-04
E-mail: gretch@ssau.ru

Сведения об организации: федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Почтовый адрес: 443086, г. Самара, Московское шоссе, 34