

ОТЗЫВ

на автореферат кандидатской диссертации Самчука Антона Павловича на тему «Разработка технологии получения и исследование реологических свойств деформированных полуфабрикатов из сплавов систем Al-Mg и Al-Fe с применением методов совмещённой обработки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением»

Целью работы является разработка технологии и комплекса технических решений для повышения эффективности производства алюминиевых полуфабрикатов, удовлетворяющим требованиям стандартов. Представленная к защите диссертационная работа посвящена важной проблеме производства полуфабрикатов круглого сечения из труднодеформируемых алюминиевых сплавов на основе методов совмещённой обработки, что и определяет её актуальность.

Выработанные технологические и технические решения направлены на повышение производительности и расширения технологических возможностей совмещённых процессов, что, безусловно, важно для современных производств.

Автором рецензируемой работы выполнены теоретические и экспериментальные исследования процессов совмещённой прокатки, проведен анализ реологических свойств рассматриваемых материалов, который позволил разработать и обосновать схему технологического процесса. На основании анализа технологического процесса в программной среде Deform-3D, разработаны оптимальные деформационные и температурно-скоростные режимы обработки малопластичных алюминиевых сплавов.

Практическая ценность представленной работы не вызывает сомнений и заключается в реализации новой технологии производства прутков из сплава АМгб в опытно-промышленных условиях, внедрении разработанных автором технических решений на предприятии ООО «Завод современных материалов» в г.

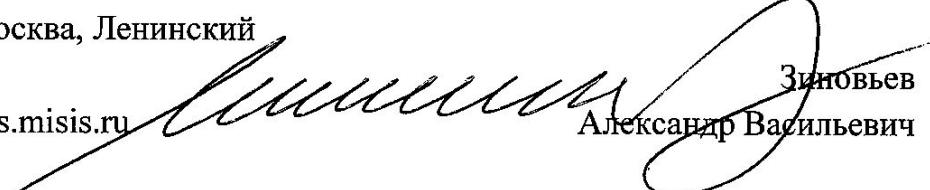
Красноярск. Новизна разработанных технико-технологических решений защищена патентами РФ.

Результаты проведенной Самчуком А.П. работы могут быть использованы металлургическими и машиностроительными предприятиями при организации новой или модернизации существующей технологии производства прутков из алюминиевых сплавов АМг6, АВ87, 8176.

Замечания по работе: в автореферате не представлены материалы о преимуществах и недостатках метода испытания на горячее скручивание, являющегося оригинальным (патент 130708).

Таким образом, представленные материалы диссертации свидетельствует, что завершенная научная работа выполнена на актуальную тему, имеет новизну и практическую ценность и отвечает требованиям (п.9 «Положения о присуждении учёных степеней»), предъявляемым ВАК РФ к кандидатским диссертациям для отрасли технических наук. Автор рецензируемой работы, Самчук Антон Павлович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Доктор технических наук, профессор
кафедры ОМД, НИТУ «МИСиС»,
119049, Россия, г. Москва, Ленинский
проспект, 4
e-mail: zinoviev@pdss.misis.ru


Зиновьев
Александр Васильевич

Аспирант, инженер
кафедры ОМД, НИТУ «МИСиС»,
119049, Россия, г. Москва, Ленинский
проспект, 4
e-mail: kooshmin.an@missis.ru


Кошмин
Александр Николаевич



Запись
авторю
зам. начальника
отдела кадров МИСиС
Кузнецова А.Е.
« 06 » 12 2018 г.