

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Якивчук Ольги Викторовны
«Разработка технологии получения длинномерных деформированных
полуфабрикатов из сплавов системы Al-Mg, легированных скандием,
и исследование их свойств», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности
05.16.05 – Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Якивчук О.В. посвящена актуальной проблеме разработки и исследования технологии горячей и холодной прокатки длинномерных полуфабрикатов из алюминиевых сплавов, легированных магнием, скандием и цирконием. Необходимость в листовых полуфабрикатах из таких сплавов, обладающих высокими прочностными и коррозионными свойствами, для различных отраслей промышленности, включая судо- и автомобилестроение, очевидна. Актуальность тематики исследований подтверждается также и тем, что данная работа выполнена в рамках реализации договора с ООО «РУСАЛ» «Разработка экономнолегированных высокопрочных Al-Sc сплавов для применения в автомобильном транспорте и судоходстве» Программы комплексных проектов по созданию высокотехнологичного производства, утвержденных постановлением Правительства РФ от 9 апреля 2010 г. №218.

Научная новизна заключается в получении новых данных по реологическим свойствам сплавов системы Al-Mg с различным содержанием скандия, обосновании технологических параметров процесса горячей листовой прокатки крупногабаритных слитков из исследуемых сплавов и установлении закономерностей изменения механических свойств листового проката из них в зависимости от деформационных и температурно-скоростных условий обработки.

В работе выполнено компьютерное моделирование процесса горячей прокатки, что позволило автору предложить режимы деформации металла при горячей листовой прокатке и провести их промышленную апробацию в промышленных условиях. Разработанные технические и технологические решения защищены патентами РФ. Практическую значимость диссертационной работы также подтверждают акты внедрения результатов исследований в учебный процесс при подготовке магистров по направлению «Металлургия».

Диссертация имеет хорошую апробацию на международных конференциях и полностью представлена в публикациях, среди которых можно выделить статьи, входящие в базу цитирования Scopus.

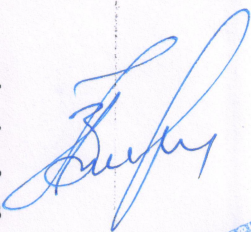
В качестве замечания выделим следующее.

В автореферате приведены сведения по технологическим режимам и энергосиловым параметрам прокатки в лабораторных условиях. Так как эти параметры будут сильно отличаться при реализации процесса прокатки в промышленных условиях для крупногабаритных слитков, на наш взгляд, следовало бы дать их характеристику, хотя бы в сравнительном виде.

В целом диссертационная работа выполнена на высоком научном уровне и имеет теоретическую и практическую значимость, отвечает требованиям ВАК,

предъявляемым к кандидатским диссертациям в соответствии с п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», а Якивчук Ольга Викторовна заслуживает присуждения ей ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Советник ректора
ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет», д.т.н. (специальность 05.16.05 «Обработка металлов давлением»), профессор



Володин Игорь Михайлович

398000, г. Липецк, ул. Московская, д.30
Email: vim@stu.lipetsk.ru
Тел. 89038613127



Заведующий кафедрой оборудования и процессов машиностроительных производств
ФГБОУ ВО «Липецкий государственный технический университет», к.т.н. (специальность 05.16.05 «Обработка металлов давлением»), доцент



Золотухин Павел Иванович

398000, г. Липецк, ул. Московская, д.30
Email: zolotyhinpi@rambler.ru
Тел. 89205021715

16 ноября 2018 г.