

**Министерство науки и высшего
образования России**
**Федеральное государственное бюджетное
учреждение науки**
ИНСТИТУТ МАШИНОВЕДЕНИЯ
Уральского отделения
Российской академии наук
(ИМАШ УрО РАН)

Комсомольская ул., 34, г. Екатеринбург,
620049

Тел.: (343) 374-47-25, факс: (343) 374-53-30

E-mail: ges@imach.uran.ru; http://www.imach.uran.ru

ОКПО 04538044, ОГРН 1036603482992

ИНН/КПП 6660005260/667001001

на № 12.03.2020 от № 16347/02-3479-22

Сибирский федеральный университет.
Учёному секретарю диссертационного
совета Д 212.099.10
Е.М. Лесив

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Дитковской Ю.Д. «Моделирование и исследования процесса холодной сортовой прокатки в восьмигранных калибрах прутков из новых безникелевых сплавов серебра и золота», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Актуальность темы диссертации обусловлена необходимостью создания новых отечественных безникелевых сплавов серебра и золота, совершенствования технологий их обработки на основе использования результатов физического и математического моделирования.

Наиболее важные новые научные результаты, представленные в диссертации: разработана математическая модель формоизменения металла при холодной сортовой прокатки в восьмигранных калибрах прутков; экспериментально изучено влияние технологических факторов прокатки на структуру и механические свойства деформированных полуфабрикатов и их неоднородности по длине и сечению прутка; разработана методика расчета энергосиловых параметров холодной сортовой прокатки прутков из драгоценных металлов.

Практическая значимость заключается: в разработке составов новых безникелевых сплавов на основе серебра и золота и способа их модифицирования, защищенных патентами РФ; в создании программ для проектирования инструмента и технологий сортовой прокатки прутков из драгоценных металлов; в разработке режимов сортовой прокатки прутков из новых сплавов драгоценных металлов; опытно-промышленной апробации разработанных технологических процессов в условиях ОАО «Красцветмет».

Результаты диссертационной работы достаточно полно освещены в печатных источниках (в том числе из списка ВАК Минобрнауки России) и доложены на научно-технических конференциях.

Считаю, что рассматриваемая диссертационная работа по содержанию и форме отвечает требованиям ВАК РФ, предъявляемым к кандидатским диссертациям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Дитковская Ю.Д. заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Замечание по содержанию автореферата.

1) Не ясно почему для моделирования формоизменения (с.10 автореферата) была принята величина показателя трения $\psi = 0,4$.

Директор института,
доктор техн. наук по специальности 05.16.05,
старший научный сотрудник



Смирнов Сергей Витальевич

ИМАСХ УРО РАН, г. Екатеринбург, ул. Комсомольская, 34
Тел. (343)3744725, svs@imach.uran.ru

Я, Смирнов Сергей Витальевич, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Дитковской Ю.Д., и их дальнейшую обработку.

Смирнов С.В.