

ОТЗЫВ

*на автореферат кандидатской диссертации Иванова Евгения Владимировича
"Исследование процессов получения деформированных полуфабрикатов из стружковых отходов сплавов алюминия и изучение их свойств", представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.16.05 – «Обработка металлов давлением».*

Одна из актуальных задач современного производства нашей страны – развитие российских технологий и оборудования, обеспечивающих переработку металла. В диссертационной работе Иванова Е.В. предложено одно из направлений решения данной задачи, которое заключается в исследовании процессов получения деформированных полуфабрикатов из стружковых отходов сплавов алюминия и изучение из свойств.

Автором была поставлена цель, заключающаяся в создании комплекса научно – технологических решений для повышения эффективности переработки сортных сыпучих стружковых отходов из сплавов алюминия АД31 и АК12.

Не вызывает сомнений и научная новизна работы Иванова Евгения Владимировича.

Полученные результаты являются важными как в теоретическом, так и в практическом отношении. Следует отметить, что автором разработано и защищено патентом устройство для получения проволоки и профилей из некомпактных материалов, позволяющее реализовать метод непрерывного прессования применительно к изготовлению деформированных полуфабрикатов из стружки сплавов АД31 и АК12. С применением методов математического планирования эксперимента получены регрессионные зависимости для расчета прочностных и пластических свойств проволоки после волочения заготовок, полученных прессованием стружковых отходов исследуемых сплавов. Ивановым Е.В. обоснованы и практически опробованы технологические режимы горячего и холодного брикетирования, прессования, волочения и отжига для получения длинномерных деформированных полуфабрикатов в виде прутков и проволоки с заданным уровнем прочностных и пластических свойств.

Научные результаты подтверждены экспериментальными исследованиями на предприятиях ООО «КиК» и ОАО «Информационные спутниковые системы имени академика М.Ф. Решетнева».

Результаты диссертационной работы достаточно широко апробированы и отражены в 25 печатных трудах, в том числе 1 монографии, 11 статьях в рекомендуемых изданиях из перечня ВАК, 3 статьях в базах цитирования Scopus и Web of Science. Следует отметить активное участие Иванова Е.В. в различных международных конференциях и конгрессе.

Замечание: на рисунке 8,а представлен график зависимости момента прокатки на валках от перемещения. Было бы лучше, если данные зависимости оформить в графическом редакторе, чтобы изображение было более наглядным, а линии сглаженными.

В целом работа по структуре и содержанию соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Иванов Евгений Владимирович достоин присуждения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Зав. кафедрой «Механика пластического формоизменения»
д.т.н., профессор

Сергей Николаевич Ларин

Допент кафедры «Механика пластического формоизменения»
к.т.н.



Подпись Ларина *Ю.В. Давидко*
Ю.В. Давидко *С.Ю. Межицев*
26.02.2020

300012, Тула, пр. Ленина, 92;
ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет»
8 (4872) 73-44-91, mpf-tula@rambler.ru

Сертификат о выполнении диссертации

Сертификат о выполнении диссертации