

Отзыв

на автореферат диссертационной работы
Чеглакова Владимира Викторовича
на тему «Совершенствование технологии выплавки автоматных
алюминиевых сплавов с целью получения литых заготовок с за-
данными структурой и свойствами», представленную на соиска-
ние ученой степени кандидата технических наук по специаль-
ности 05.16.04 – Литейное производство

Для совершенствования технологии получения автоматных алюминиевых сплавов содержащих свинец является изучение физико-химических, тепло- и гидродинамических процессов, происходящих в системах с несмешивающимися компонентами в процессе плавки и литья слитков, что позволит повысить их качество и расширить рынок сбыта. В связи с вышеизложенным актуальность диссертационной работы не вызывает сомнений.

Диссертационная работа состоит из введения, четырех глав, заключения, библиографического списка, содержащего 76 источников и 2 приложения. Основной материал изложен на 112 страницах, включая 54 рисунка и 9 таблиц.

Целью диссертационной работы являлось разработка научно обоснованного комплекса технических и технологических решений для совершенствования технологии приготовления автоматных алюминиевых сплавов и получения литых заготовок с заданной структурой и свойствами. Основные результаты исследований по теме диссертации опубликованы в 10 научных работах, из них 3 – в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК РФ, 1 – в издании, входящем в МБЦ Scopus и в двух патентах РФ на изобретение.

Разработан способ получения лигатурного сплава системы Al-Pb, лигатуры Al-Ti-B. Разработаны технологические режимы гранулирования лигатурного сплава, технология диспергирования свинца в расплаве на основе алюминия при его обработке в ковше, с применением электромагнитного перемешивания.

Основные результаты диссертационной работы докладывались и обсуждались на различных конференциях, съездах, конгрессах и выставках. Результаты исследования внедрены на ООО «Красноярский металлургический завод» в технологический процесс получения цилиндрических слитков из автоматных алюминиевых сплавов.

К недостаткам следует отнести сложный состав применяемых лигатур. Автореферат написан грамотно, чётким техническим языком.

Представленный автореферат диссертации на соискание учёной степени кандидата технических наук Чеглакова Владимира Викторовича является законченной научно- квалификационной работой, выполненной на актуальную тему, имеющей научную новизну и практическую значимость.

Материалы диссертации соответствуют паспорту специальности 05.16.04- Литейное производство.

Автореферат диссертационной работы на тему «Совершенствование технологии выплавки автоматных алюминиевых сплавов с целью получения литых заготовок с заданными структурой и свойствами» отвечает требованиям ВАК РФ предъявляемым к диссертациям на соискание учёной степени кандидата технических наук, определённым п. 9 «Положения ВАК РФ о порядке присуждения учёных степеней и учёных званий» по специальности 05.16.04 – Литейное производство, а её автор Чеглаков Владимир Викторович заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук.

Согласен на обработку персональных данных.

Доктор технических наук, профессор,
заведующий кафедрой «Материаловедение и
металлургические процессы» ФГБОУ ВО «Чувашский
государственный университет им. И.Н. Ульянова»,
заслуженный деятель науки и техники России и
Чувашской Республики, академик РАЕН,
научная специальность 05.16.04 – Литейное производство

428015, РФ, Приволжский федеральный округ,
Чувашская Республика, г. Чебоксары,
Московский пр-т, д. 15
e-mail: tmilp@rambler.ru
тел.: +79520272457



И.А. Гордеева
И.А. Гордеева
14.02.2020

