

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **МУЛЕНКОВОЙ Анастасии Олеговны** «Обоснование технологии и требований к оборудованию для получения сортового угля в разрезе», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.22 «Геотехнология (подземная, открытая и строительная)»

Уголь является одним из основных и стабильных составляющих топливного баланса страны. Важнейшим фактором повышения его конкурентоспособности является улучшение качества поставляемой угольной продукции. Поэтому исследование, направленное на обоснование технологии добычи сортового угля непосредственно в разрезе с применением специализированных контейнеров является актуальной задачей.

В рамках научного обоснования комплексного обеспечения качества топлива автором рассматривается вопрос получения сортового угля непосредственно в забое угольного разреза и транспортировка его на дневную поверхность в специализированных контейнерах. Решение данного вопроса позволит улучшить технологию производства, транспортирования и хранения сортового угля с точки зрения ресурсосбережения и экологии. Для его решения автором построена математическая модель, определяющая возможность расположения оборудования в забое для получения сортового угля, основанная на установленных параметрах оборудования, необходимого для сохранения его качественных и количественных характеристик.

Большое значение имеют, что предложенные новые виды оборудования и программные средства защищены патентами, разработаны новые технологические схемы добычи.

Автореферат написан грамотно, изложение доступно для понимания, рисунки выполнены наглядно и аккуратно. В целом поставленная задача соискателем выполнена.

В качестве замечаний следует отметить...

1. Из автореферата непонятно: из каких соображений принята толщина элементов контейнера. Возможно, имеет смысл для разных типоразмеров контейнеров применять различную толщину металла.
2. На стр.9 утверждается: «Так из графика (рисунок 2) с учетом норматива времени на погрузку транспортного средства грузоподъемностью 30 т, равного 24 мин, видно, что осуществлять погрузку КСУ-32,1 конвейером

производительностью до 100 т/ч нерационально». Чем это обосновано?

3. Непонятно сколько фракций получается – в комплексе перерабатывающего и транспортного оборудования в забое
4. На рис. 1 нет расшифровки позиции 5.

В целом диссертация Муленковой является А.О. имеет внутреннее единство и является завершенной научно-квалификационной работой, в которой на основании выполненных лично автором исследований, обладающих научной новизной, содержится решение задачи по обоснование технологии и требований к оборудованию для получения сортового угля в разрезе, имеющей существенное значение для теории технологии разработки месторождений открытым способом и экономики страны.

Диссертация соответствует критериям, установленным п. 9 "Положения о порядке присуждения учёных степеней" (постановление Правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. № 842) для учёной степени кандидата наук, а ее автор МУЛЕНКОВА Анастасия Олеговна достойна присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 25.00.22 – «Геотехнология (подземная, открытая и строительная)»

Старший научный сотрудник
лаборатории проблем освоения недр
ИХХТ СО РАН, канд. техн. наук,
ст.н.с.



Вашлаев Иван
Иванович

15.10.2019

Адрес: 660036, г. Красноярск, Академгородок, 50, стр.24.
т. (391) 205-19-50, E-mail: chem@icct.ru

Институт химии и химической технологии Сибирского отделения
Российской академии наук – обособленное подразделение Федерального
государственного бюджетного научного учреждения "Федеральный
исследовательский центр Красноярский научный центр Сибирского
отделения Российской академии наук"
E-mail: vash49@gmail.com; т. (391) 205-19-31

Подпись Вашлаева И. И. заверено
врио ученого секретаря ИХХТ СО
РАН канд. хим. наук



Зайцева
Юлия
Николаевна