

О Т З Ы В

на автореферат диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук **Муленковой Анастасии Олеговны** на тему «Обоснование технологии и требований к оборудованию для получения сортового угля в разрезе»

В работе доказана необходимость обоснования технологии получения сортового угля, которая обеспечивает сохранение стабильных качественных и количественных показателей при экологизации технологических процессов его получения и транспортировки на разрезе, позволяющая поддержать конкурентоспособность добываемого угля.

Автором разработана технология получения сортового угля в забое разреза, базирующаяся на внедрении в забой мобильного дробильно-сортировочного оборудования и отгрузке готового продукта в КСУ, установленные на ТАТС; предложены новые конструкции КСУ, адаптированные к их использованию на всех этапах разработки, начиная от загрузки сортовым углем в забое разреза, доставки различными видами транспорта и заканчивая разгрузкой и хранением у конечного потребителя; проведены прочностные расчеты, с помощью которых установлены основные массогабаритные характеристики специализированных контейнеров; определены массы тары, брутто и нетто КСУ, позволившие составить типоразмерный ряд КСУ с номинальной вместимостью от 1,4 до 62,0 т; выявлены зависимости фактической грузоподъемности ТАТС от производительности перерабатывающего оборудования, которые определяются способом расстановки специализированных контейнеров с сортовым углем на грузовой платформе, временем их загрузки, а также номинальной грузоподъемности от времени оборота и количества ТАТС, работающих на линии; установлены зависимости габаритной длины, ширины и высоты грузовой платформы ТАТС от параметров специализированных контейнеров с учетом высоты сброса сортового угля с погрузочного конвейера, а также номинальной грузоподъемности ТАТС от размеров его грузовой платформы и габаритных размеров ТАТС от вариантов его конструктивного исполнения; разработаны технологические схемы размещения добывающего, перерабатывающего и транспортного оборудования для получения сортового угля в разрезе.

Результаты исследований имеют научную новизну, практическую ценность и могут быть использованы при эксплуатации и проектировании угольных разрезов.

Замечание по автореферату: Из текста автореферата (с. 16) неясно, учитывает ли автор при оценке экономической эффективности капитальные затраты на ТАТС и дисконтирующий фактор.

Диссертация **Муленковой Анастасии Олеговны** является законченной научно-квалификационной работой, в которой содержится решение актуальной научно-практической задачи по обоснованию технологии и параметров горнотранспортного оборудования для получения сортового угля в разрезе, имеющей большое значение для развития горнодобывающей отрасли России.

Диссертация «Обоснование технологии и требований к оборудованию для получения сортового угля в разрезе», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, полностью отвечает требованиям пункта 9 «Положения о порядке присуждения ученых степеней» ВАК Минобрнауки России, а её автор, **Муленкова Анастасия Олеговна**, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 25.00.22 – Геотехнология (подземная, открытая и строительная).


Профессор кафедры разработки месторождений полезных ископаемых
федерального государственного бюджетного образовательного
учреждения высшего образования
«Санкт-Петербургский горный университет»,
Эксперт РАН,
доктор технических наук,
профессор
Игоревич



Фомин Сергей

199106, Россия, Санкт-Петербург,
21 линия, В.О., дом 2
федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Санкт-Петербургский горный университет»
Тел.8 (812) 3288633
E-mail: FominSI@pers.spmi.ru



С.И. Янович
Заведующий отделом
производства  Е.Р. Яновицкая

23 " 09 2019 г.