



САМАРСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
SAMARA UNIVERSITY

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего образования
«Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»

ул. Московское шоссе, д. 34, г. Самара, 443086
Тел.: +7 (846) 335-18-26, факс: +7 (846) 335-18-36

Сайт: www.ssau.ru, e-mail: ssau@ssau.ru
ОКПО 02068410, ОГРН 1026301168310,
ИНН 6316000632, КПП 631601001

31.10.2018 № 43-6760
На № 359 от 16.10.18

Федеральное государственное
автономное образовательное
учреждение высшего образования
«Сибирский федеральный
университет»

Председателю диссертационного
совета Д 212.099.10
Жеребу В.П.

660041, Россия, г. Красноярск,
проспект Свободный, 79

Уважаемый Владимир Павлович!

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» согласно выступить ведущей организацией по диссертации Якивчук Ольги Викторовны на тему «Разработка технологии получения длинномерных деформированных полуфабрикатов из сплавов системы Al-Mg, легированных скандием, и исследование их свойств» по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Сведения о ведущей организации

Полное наименование и сокращенное наименование	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева» (Самарский университет)
Место нахождения	Россия, г. Самара
Почтовый адрес, телефон (при наличии), адрес электронной почты (при наличии)	ул. Московское шоссе, д. 34, г. Самара, 443086 Тел.: +7 (846) 335-15-26 E-mail: ssau@ssau.ru
Адрес официального сайта в сети Интернет (при наличии)	www.ssau.ru
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	1. Гречников Ф.В., Зайцев В.М., Ерисов Я.А. К расчету среднего значения коэффициента анизотропии листовых материалов // Известия СНЦ РАН. – 2014. – Т.16. – №4, – С. 154-157. 2. Михеев В.А., Журавель Л.В. Анализ структурных изменений при обработке рулонной заготовки из алюминиевого сплава, полученной бесслитковой прокаткой // Известия Вузов Цветная металлургия. – 2016. – № № 3. – С. 56-64.

3. Demyanenko E.G., Popov I.P. Study of thermal resistance and mechanical properties of thin sheets of low-alloyed aluminum Al-Cu-Mn and Al-Mg-Si alloys // International Conference on Industrial Engineering. – 2016. – V. 870. – P. 95-100.
4. Ерисов Я.А., Гречников Ф.В. Физическое моделирование горячей прокатки сплава пониженной плотности системы Al-Mg-Li-Zr-Zn-Sc // Metallurg. – 2017. – № 9. – С. 103-108.
5. Гречников Ф.В., Филимонов С.В. Деформационное упрочнение ленты-заготовки под формовку гнутых профилей в роликах // Производство проката. – 2017. – №1. – С. 25-29.
6. Demyanenko E.G., Popov I.P. Study of Al-Cu-Mn and Al-Mg-Si alloys thin sheets weldability // Key Engineering Materials. – 2017. – V. 746. – P. 22-28.
7. Андрианов С.В., Воронин С.В., Арышенский В.Ю. и др. Влияние морфологии интерметаллидных фаз на разрушение заготовки при глубокой вытяжке с принудительным утонением // Известия Самарского научного центра РАН. – 2017. – Т. 19. № 1(3). – С. 574-580.
8. Гречников Ф.В., Ерисов Я.А., Сурудин С.В. и др. Исследование формирования текстуры, микроструктуры и анизотропии свойств в процессе прокатки листов из алюминий-литиевого сплава 1420 // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. – 2017. – № 6. – С. 45-52.
9. Erisov Y.A., Grechnikov F.V. Physical modelling of hot rolling for low-density alloy of the Al-Mg-Li-Zr-Zn-Sc system // Metallurgist. – 2018. – V. 61. – № 9-10. – P. 822-829.
10. Erisov Y., Surudin S., Grechnikov F. Hot deformation behavior of Al-Cu-Li-Mg-Zn-Zr-Sc alloy in as-cast and hot-rolled condition // Materials Science Forum. – 2018. V. 920. – P. 244-249.

Первый проректор -
проректор по науке и инновациям



Прокофьев А. Б.